

Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

Großartige Leistung in Bohrungen ab Ø 7,0 mm.
Great Performance in bores as of Ø 7,0 mm.



Umfangreiches Sortiment an stirnseitig aufgeschraubten Hartmetall-Schneidplatten. Verfügbar in 12 verschiedenen Größen, für die optimale Bearbeitung von Bohrungen ab Ø 7,0 mm bis ca. 24,0 mm.

Schwingungsgedämpfte Trägerwerkzeuge aus Hartmetall oder Stahl, für zahlreiche Anwendungen.

Mit rund 2.000 Standardwerkzeugen für nahezu jede Anwendung ein passendes Werkzeug verfügbar.

Wide range of carbide cutting inserts, fixed with a screw on the toolholder front side. Available in 12 different sizes, for best results in bores between Ø 7,0 mm and 24,0 mm.

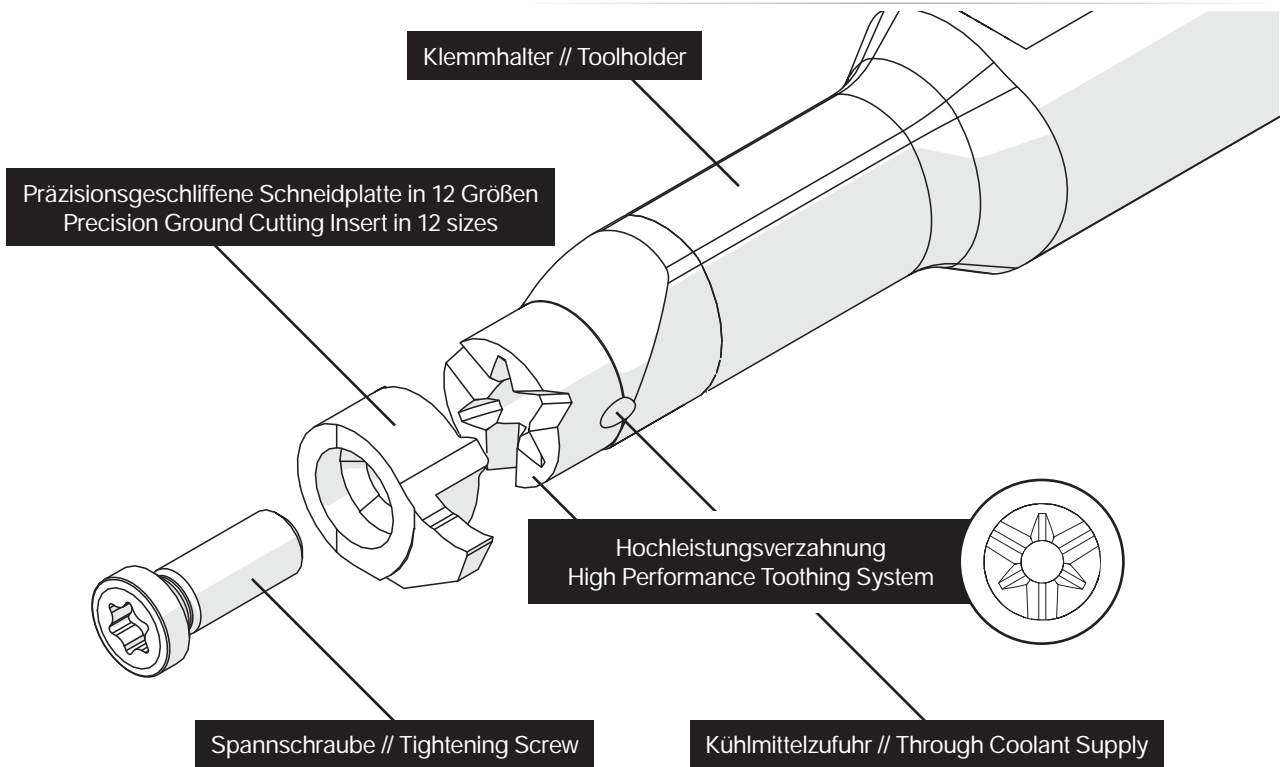
Anti-Vibration Carbide and Steel Toolholders are available for a variety of applications.

More than 2.000 Standard Items provide the right answer for almost every internal turning application.

Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
 Please read the General Instructions for use on Page

344



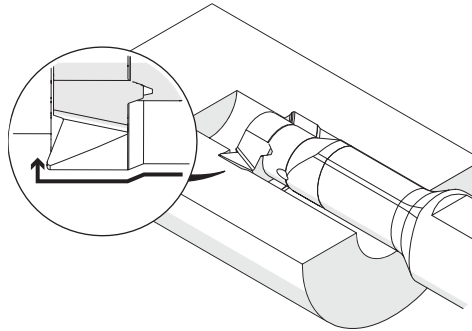
Schneideinsatzgrößen im Vergleich // Comparison of Cutting Insert Sizes

Size Größe		Geeignet ab Bohrungsdurchmesser Suitable as of bore diameter	Mögliche Stechtiefen Possible Cutting Depths
D07		Ø 7,0 mm	2,0 mm
D08		Ø 7,8 mm	1,0 mm
D10...10		Ø 10,0 mm	1,8 mm
D11		Ø 11,0 mm	2,3 mm
D10...11			2,8 mm
D10...12		Ø 12,0 mm	3,4 mm
D14		Ø 14,0 mm	4,0 mm
D16		Ø 16,0 mm	4,3 mm
D14...16			5,5 mm
D14...17		Ø 17,0 mm	6,5 mm
D18...18		Ø 18,0 mm	6,0 mm
D18...20		Ø 20,0 mm	8,0 mm

Standardanwendungen Standard Applications

Ab Seite
As of Page

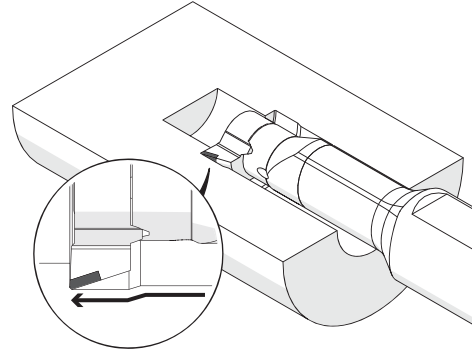
123



Ausdrehen
Boring

Seite
Page

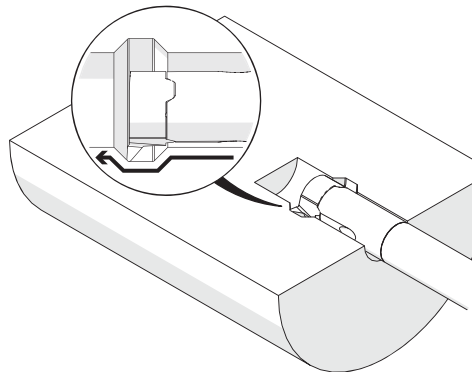
125



Ausdrehen, Hartbearbeitung
Boring, Hard Part Turning

Seite
Page

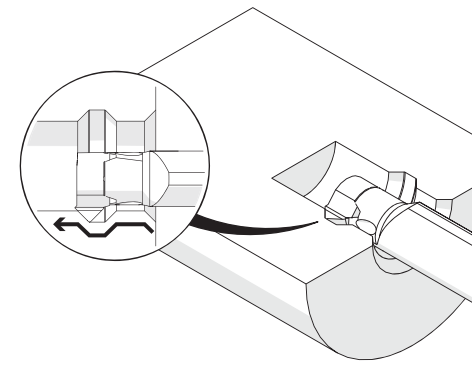
126



Kopieren und Profildrehen
Copying and Profiling

Seite
Page

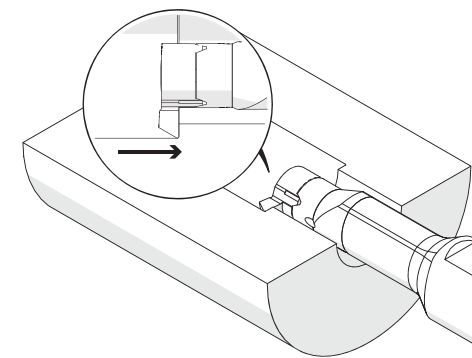
127



Ausdrehen und Fasen
Boring and Chamfering

Seite
Page

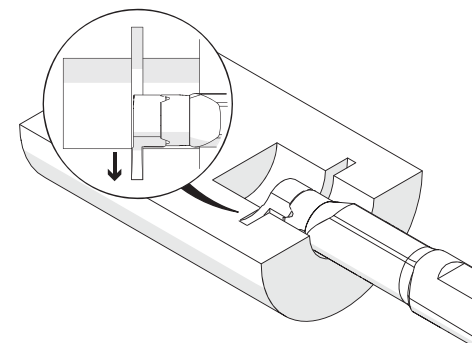
128



Rückwärtsdrehen
Back Boring

Ab Seite
As of Page

129

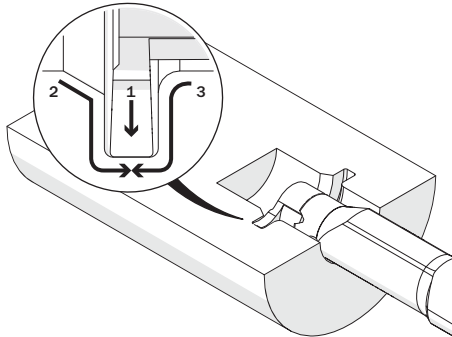


Nutenstechen
Grooving

Standardanwendungen Standard Applications

Ab Seite
As of Page

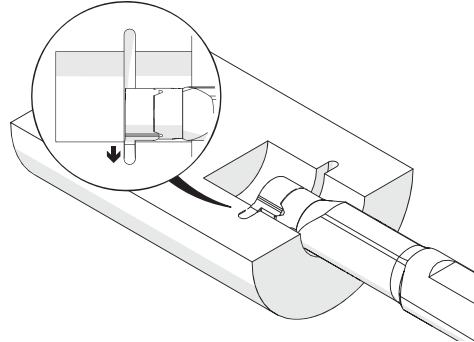
142



Einstechen und Profildrehen
Grooving and Profiling

Ab Seite
As of Page

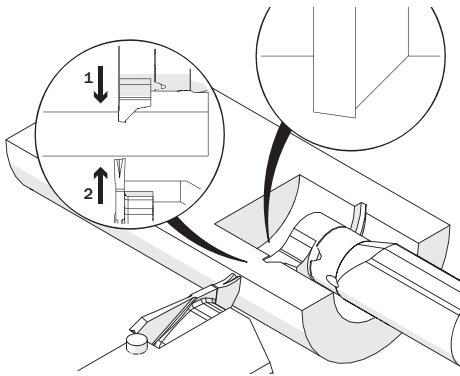
144



Stechen von Vollradiusnuten
Full Radius Grooving

Seite
Page

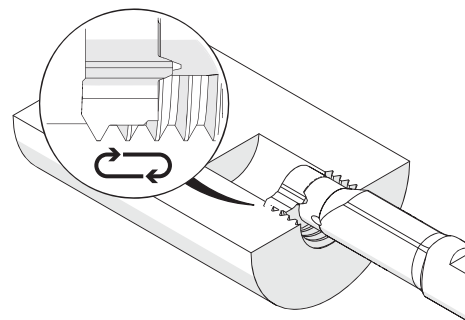
146



Vorstechen und Fasen
Pre-Part-Off and Chamfering

Seite
Page

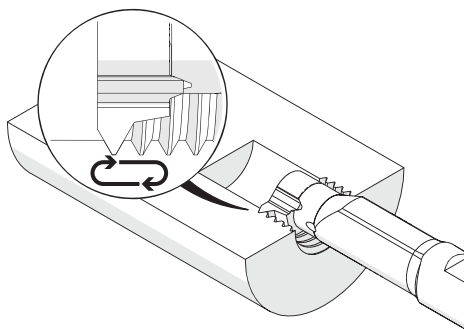
147



Gewinden: Metrisch ISO, Vollprofil
Threading: Metric ISO, Full Profile

Seite
Page

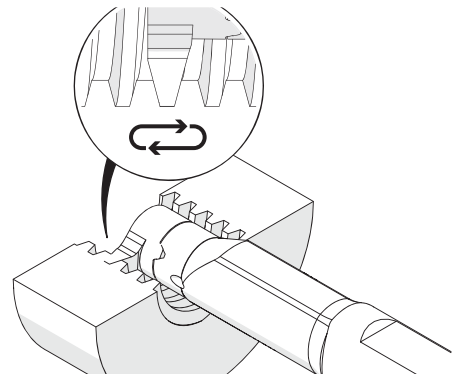
149



Gewinden: Metrisch ISO, Teilprofil
Threading: Metric ISO, Partial Profile

Seite
Page

151

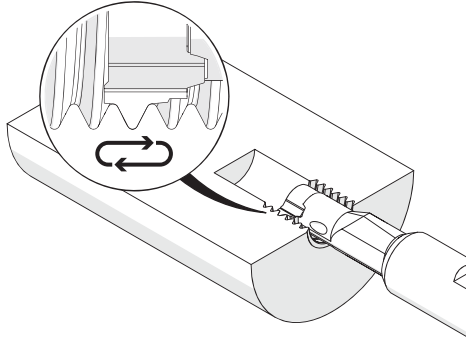


Gewinden: Trapezgewinde, Teilprofil
Threading: Trapezoidal Thread, Partial Profile

Standardanwendungen Standard Applications

Seite
Page

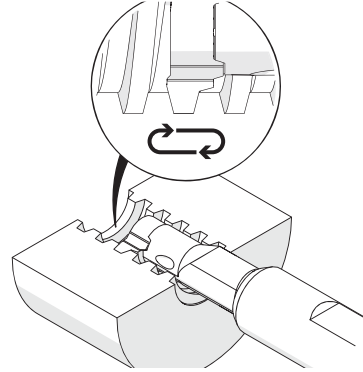
152



Gewinden: Whitworth, Vollprofil
Threading: Whitworth, Full Profile

Ab Seite
As of Page

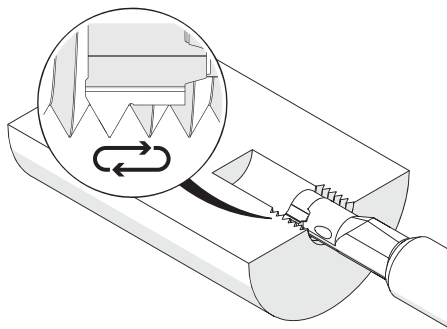
153



Gewinden: ACME / STUB-ACME, Teilprofil
Threading: ACME / STUB ACME, Partial Profile

Seite
Page

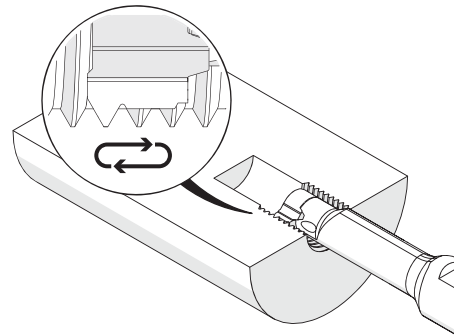
155



Gewinden: NPT, Vollprofil
Threading: NPT, Full Profile

Seite
Page

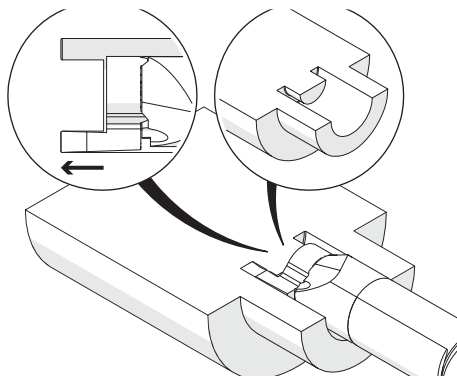
156



Gewinden: UNC/UNF, Vollprofil
Threading: UNC/UNF, Full Profile

Seite
Page

157



Axialstechen
Face Grooving