

## Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

3 Schneiden... Präzision. Effizienz. Wirtschaftlichkeit.  
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost Effectiveness.



Wirtschaftlichkeit und Präzision sind kein Widerspruch.  
Dieses System ist ein ideales Beispiel dafür:

Es bietet das bewährte Maß an Präzision und paart diese, durch die geschraubte Spannung der dreischneidigen Wendeschneidplatte, mit Leistungsfähigkeit und Stabilität.

Nettoschneidenpreise ab 3,00 EUR netto pro geschliffener Schneide runden das Konzept ab. Vergleichen Sie unsere Systeme mit den Angeboten unserer Wettbewerber.

We believe that Efficiency and Precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example:

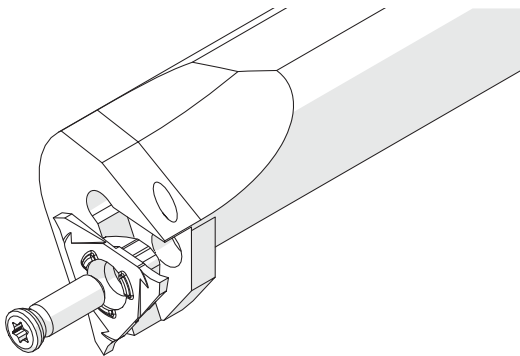
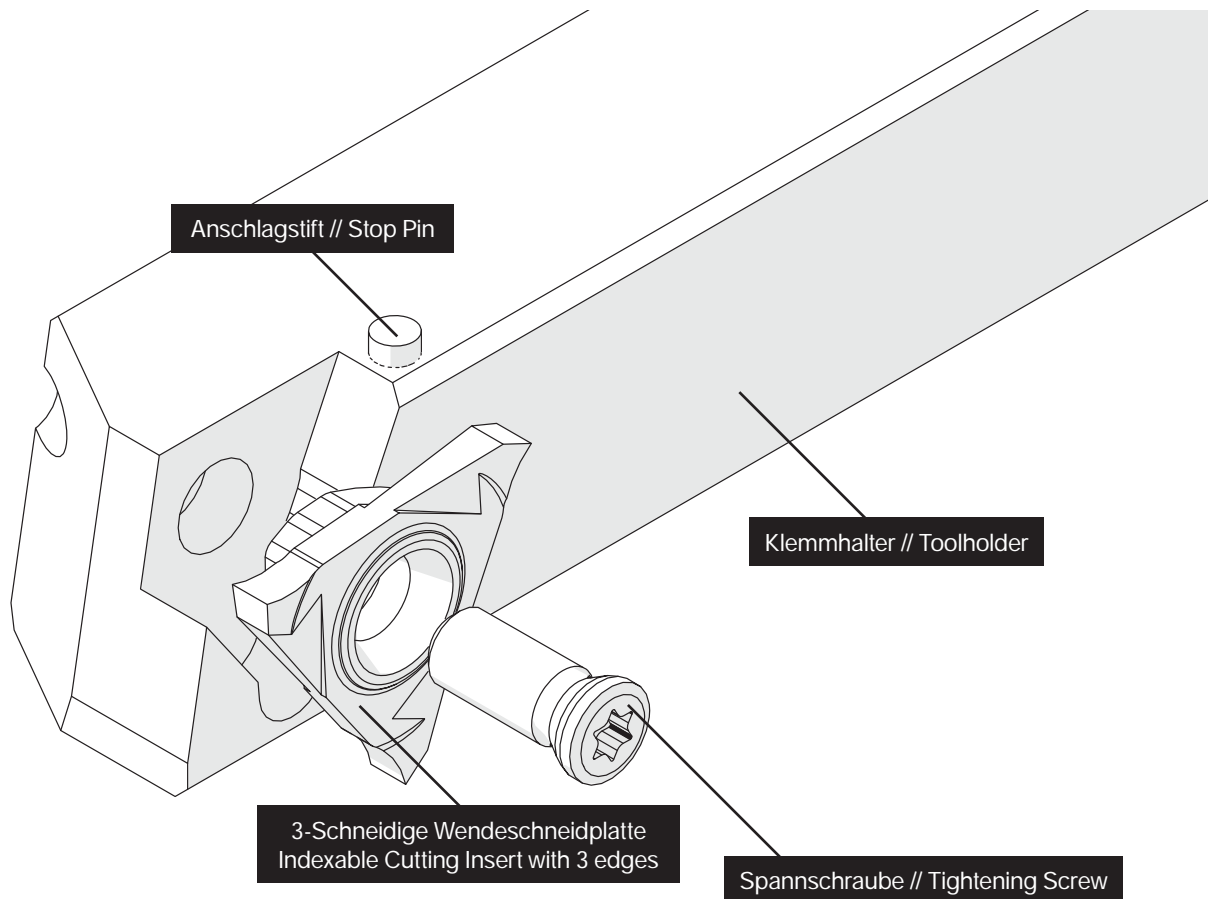
It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the tripple-edged cutting insert.

The tool concept is enhanced by Cutting inserts available from only 3 EUR net per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

## Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite  
Please read the General Instructions for use on Page

344



**Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung**  
**Available for internal and external Applications**

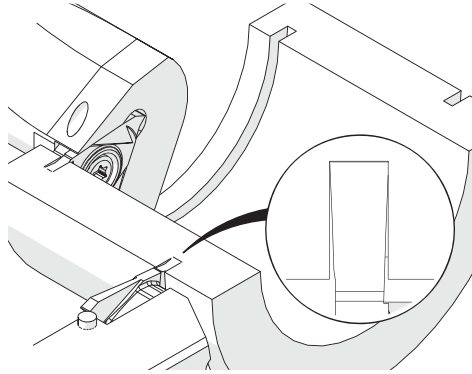
**Außen // External**  
Maximale Stechtiefe 5,0 mm  
Maximum Cutting Depth 5,0 mm

**Innen // Internal**  
Ab Bohrungsdurchmesser 41,0 mm  
As of bore diameter 41,0 mm

## Standardanwendungen Standard Applications

Seite  
Page

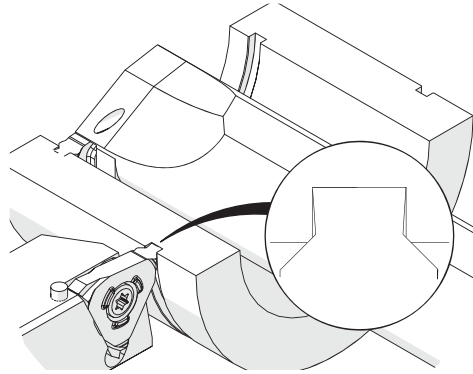
**227**



Stechdrehen, Sicherungsringnuten  
Grooving, Circlip Ring Grooves

Seite  
Page

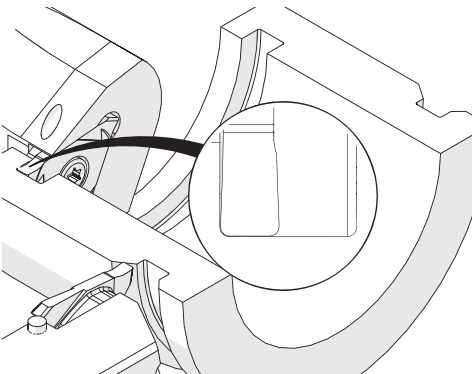
**229**



Stechdrehen, Sicherungsringnuten mit Fassung  
Grooving, Circlip Ring Grooves with Chamfer

Seite  
Page

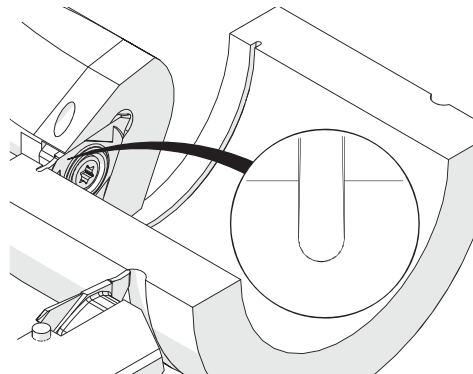
**230**



Einstecken und Profildrehen  
Grooving and Profiling

Seite  
Page

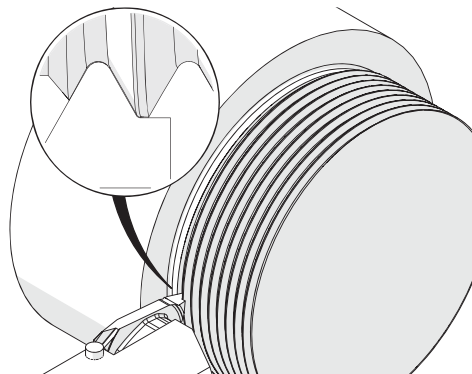
**233**



Einstecken und Profildrehen, Vollradius  
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite  
Page

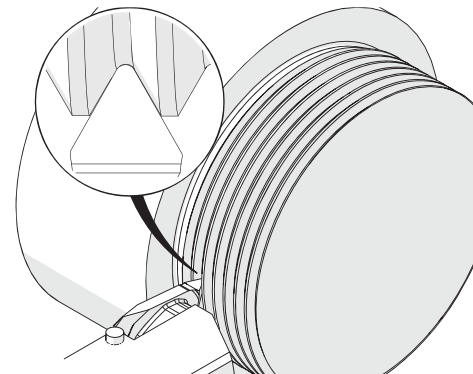
**234**



Gewinden: Metrisch ISO, Außen, Vollprofil  
Threading: Metric ISO, External, Full Profile

Seite  
Page

**235**

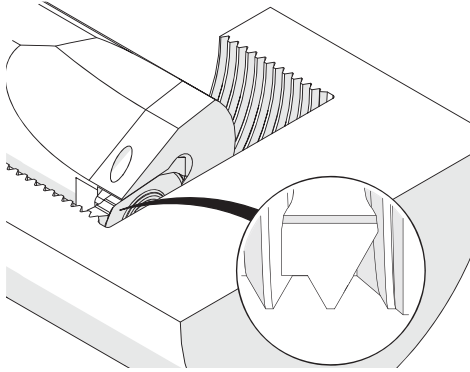


Gewinden: Metrisch ISO, Außen, Teilprofil  
Threading: Metric ISO, External, Partial Profile

## Standardanwendungen Standard Applications

Seite  
Page

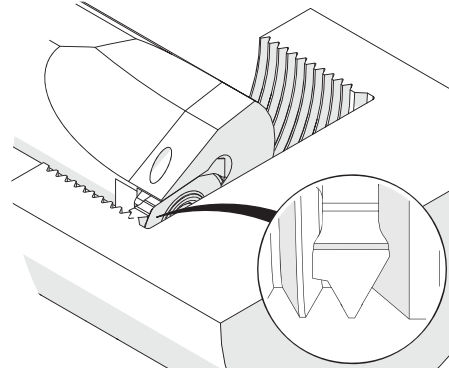
236



Gewinden: Metrisch ISO, Innen, Vollprofil  
Threading: Metric ISO, Internal, Full Profile

Seite  
Page

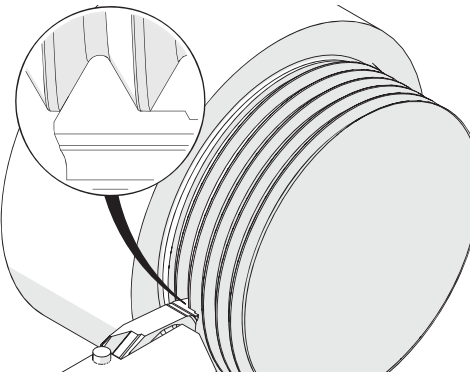
237



Gewinden: Metrisch ISO, Innen, Teilprofil  
Threading: Metric ISO, Internal, Partial Profile

Seite  
Page

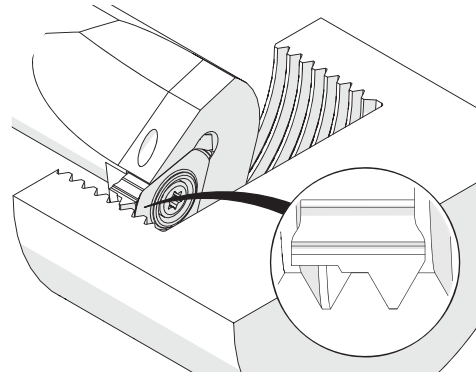
238



Gewinden: UN, Außen, Vollprofil  
Threading: UN, External, Full Profile

Seite  
Page

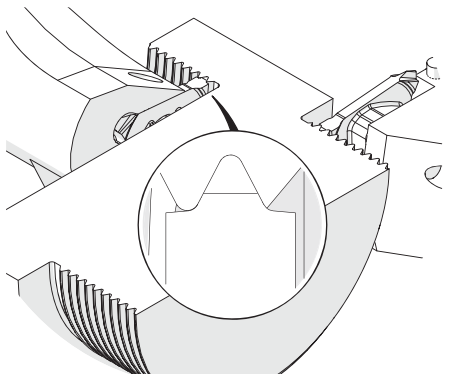
239



Gewinden: UN, Innen, Vollprofil  
Threading: UN, Internal, Full Profile

Seite  
Page

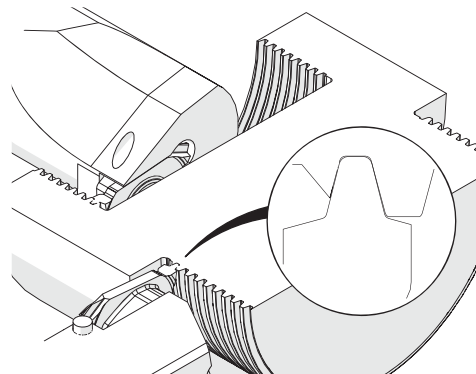
240



Gewinden: Whitworth, Vollprofil  
Threading: Whitworth, Full Profile

Seite  
Page

241

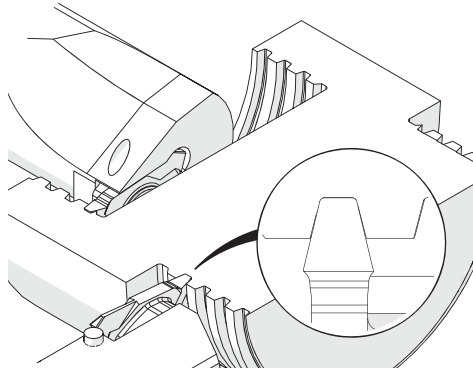


Gewinden: Trapezgewinde, Teilprofil  
Threading: Trapezoidal Thread, Partial Profile

## Standardanwendungen Standard Applications

Seite  
Page

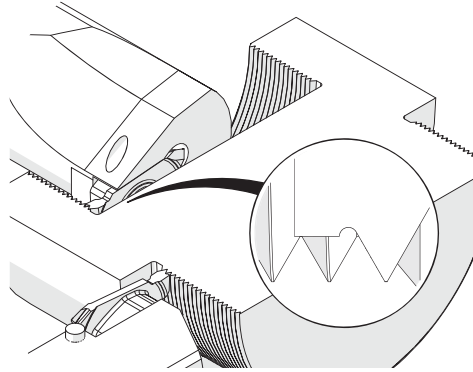
**242**



Gewinden: ACME, Teilprofil  
Threading: ACME, Partial Profile

Seite  
Page

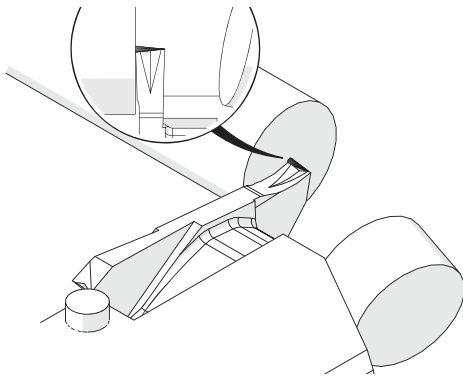
**243**



Gewinden: NPT, Vollprofil  
Threading: NPT, Full Profile

Ab Seite  
As of Page

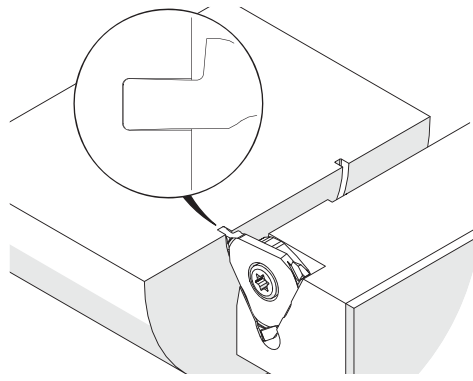
**244**



Abstechen  
Part-Off

Ab Seite  
As of Page

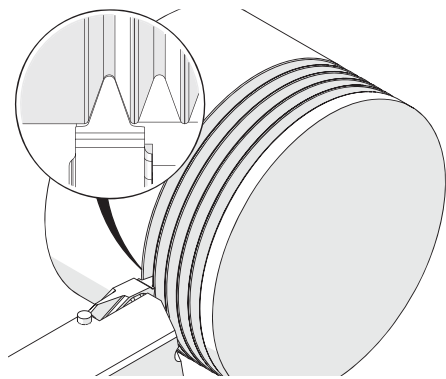
**248**



Axialstechen  
Face Grooving

Seite  
Page

**252**



Poly-V-Riemennuten  
Poly-V-Belt Grooves

## Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

Zweischneidig in Bohrungen ab Ø 24,5 mm.  
Two cutting edges in bores as of Ø 24,5 mm.



Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidigen Hartmetall-Schneidplatten und Stahlträgerwerkzeug. Einsetzbar in Bohrungen ab Ø 24,5 mm.

Das Schneidwerkzeug, und in speziellem Maße die Schneide, ist auf optimale Spankontrolle und Leistung ausgelegt.

Das spezielle Design des Plattensitzes begünstigt eine optimale Kraftaufnahme und Stabilität.

Tool system of double-edged Carbide insert and steel Toolholder. For use in bores as of Ø 24,5 mm.

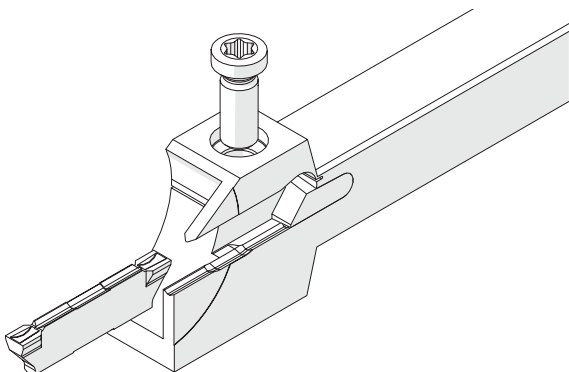
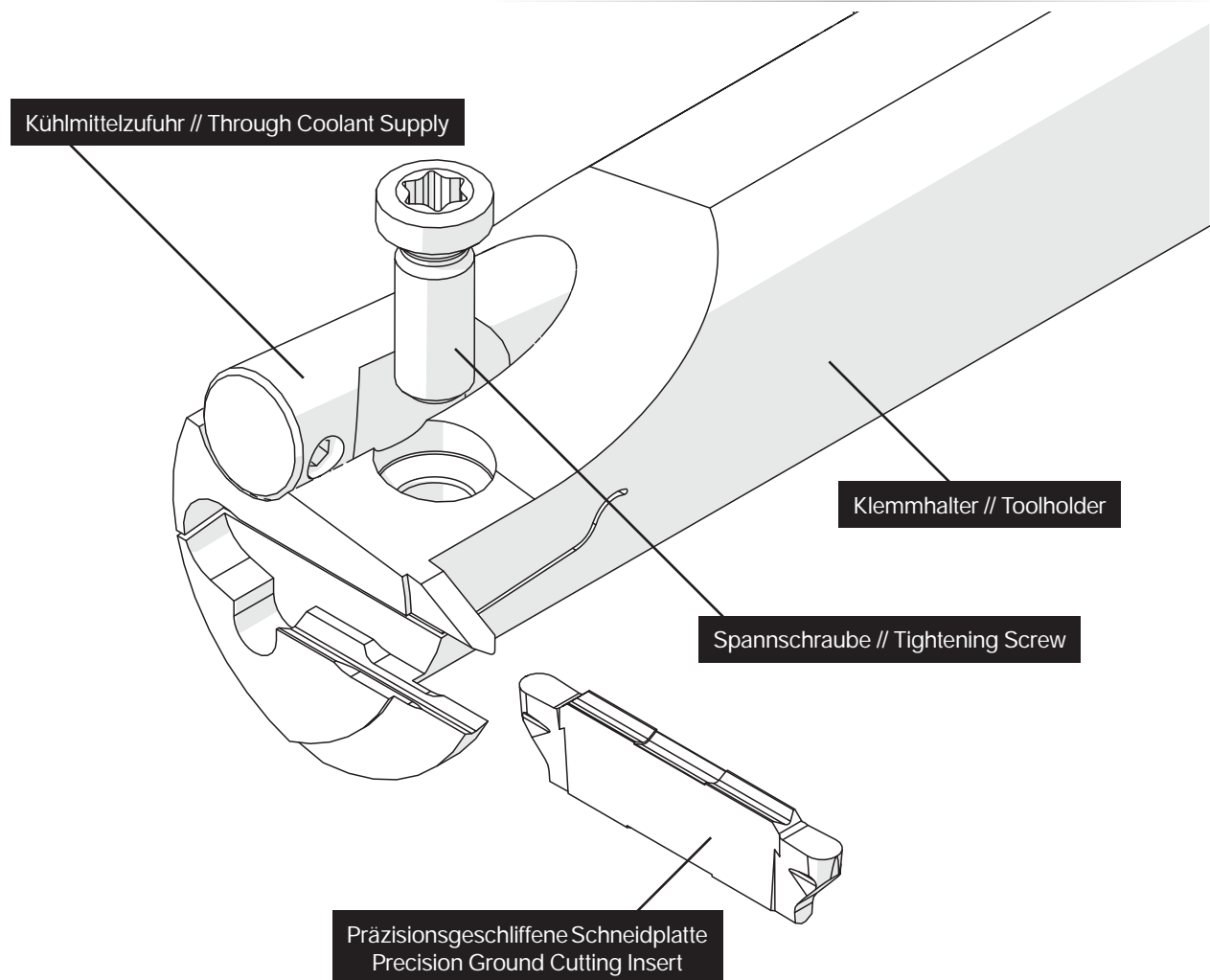
The Cutting insert and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores.

The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

## Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite  
Please read the General Instructions for use on Page

344



**Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung**  
Available for internal and external Applications

**Innen // Internal**

Ab Bohrungsdurchmesser 24,5 mm  
As of bore diameter 24,5 mm

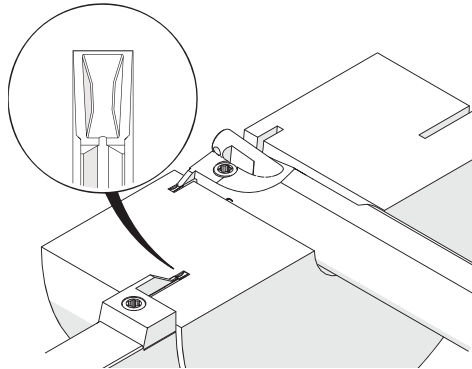
**Außen // External**

Maximale Stechtiefe 18,0 mm  
Maximum Cutting Depth 18,0 mm

## Standardanwendungen Standard Applications

Seite  
Page

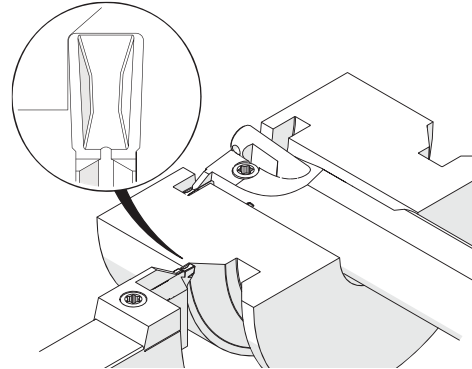
179



Stechdrehen, Sicherungsringnuten  
Grooving, Circlip Ring Grooves

Seite  
Page

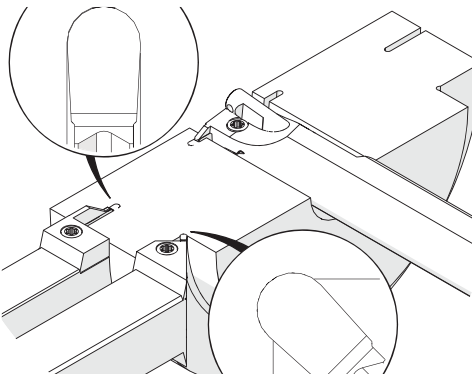
180



Einstecken und Profildrehen  
Grooving and Profiling

Seite  
Page

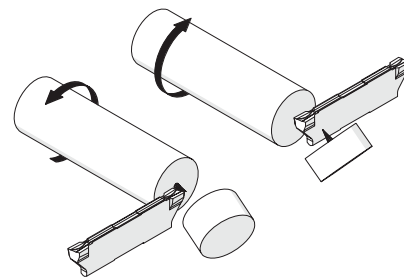
181



Einstecken und Profildrehen, Vollradius  
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite  
Page

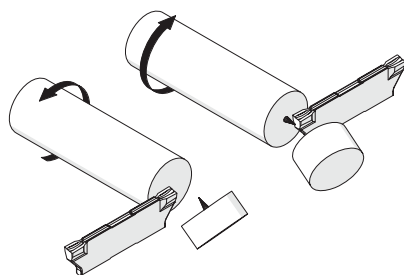
182



Abstechen  
Part-Off

Seite  
Page

183



Abstechen  
Part-Off



## Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

Für höhere Stechtiefen.  
For higher cutting depths.



Werkzeugsystem bestehend aus zweiseitiger Hartmetall-Wendeschneidplatte und stabilen Trägerwerkzeugen.

26,0 mm mögliche Stechtiefe bei der Außenbearbeitung. Innenbearbeitung ab Ø 38,0 mm.

Verschiedene geschliffene und gesinterte Spanformgeometrien verfügbar.

Tool system of double-edged indexable carbide cutting insert and strong toolholders for demanding applications.

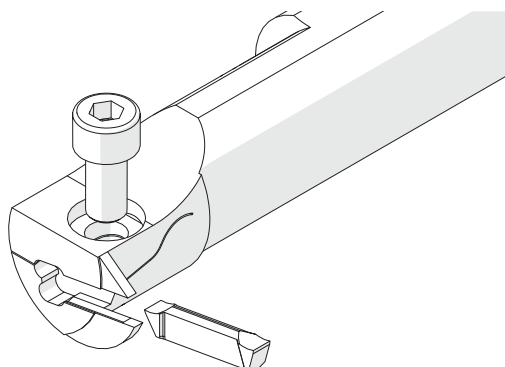
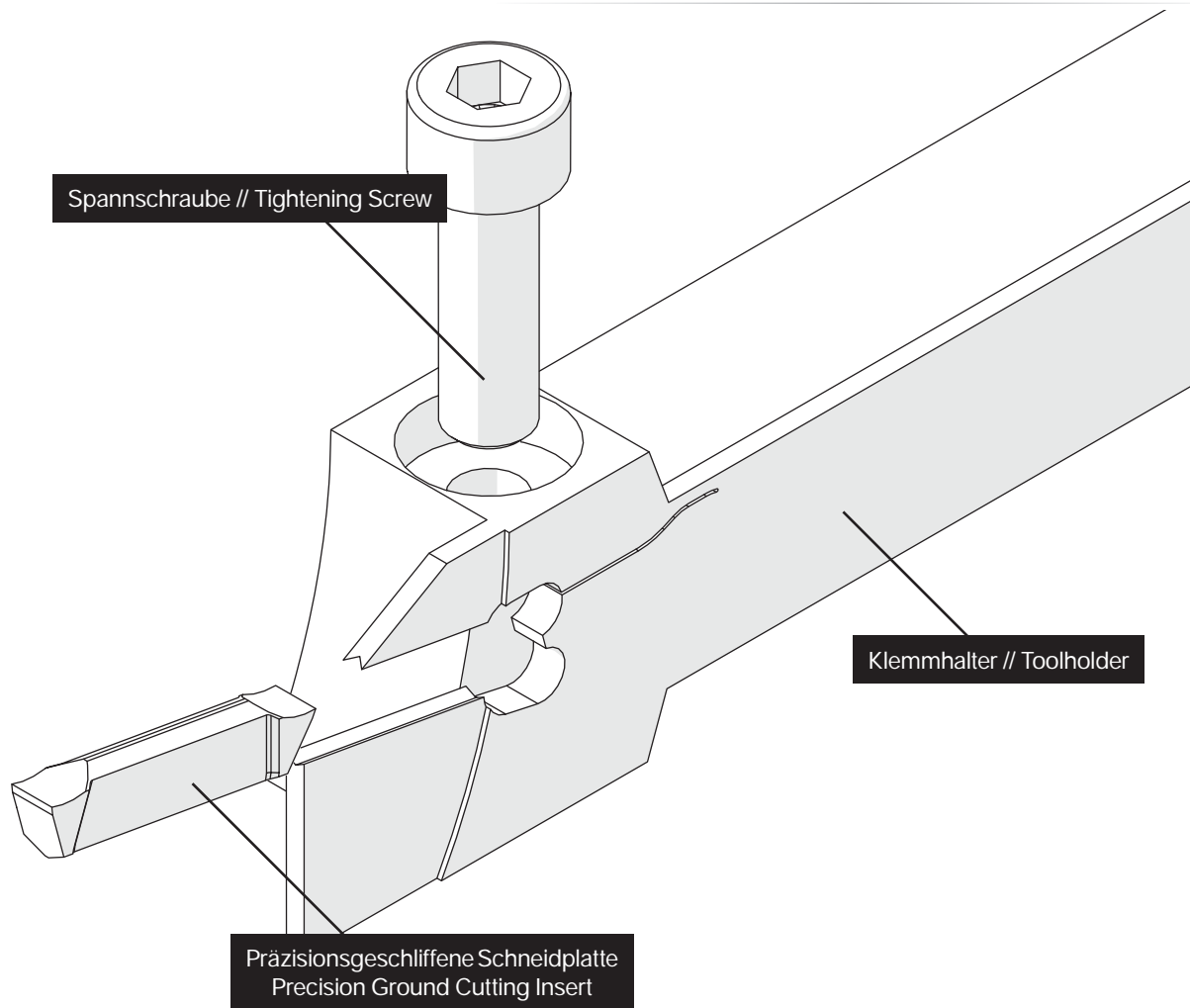
Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications. Internal Applications as of 38,0 mm.

Different ground and sintered Cutting Edge Geometries available.

## Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite  
Please read the General Instructions for use on Page

344



**Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung**  
Available for internal and external Applications

**Innen // Internal**

Ab Bohrungsdurchmesser 38,0 mm  
As of bore diameter 38,0 mm

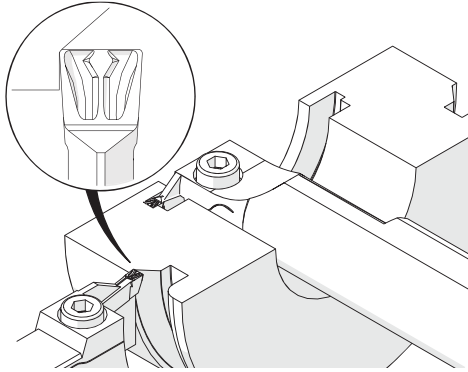
**Außen // External**

Maximale Stechtiefe 26,0 mm  
Maximum Cutting Depth 26,0 mm

## Standardanwendungen Standard Applications

Ab Seite  
As of Page

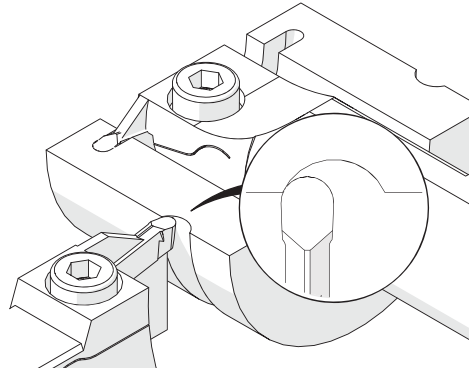
201



Einstecken und Profildrehen  
Grooving and Profiling

Seite  
Page

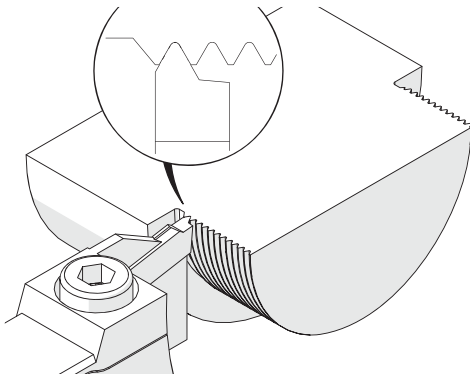
205



Einstecken und Profildrehen, Vollradius  
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite  
Page

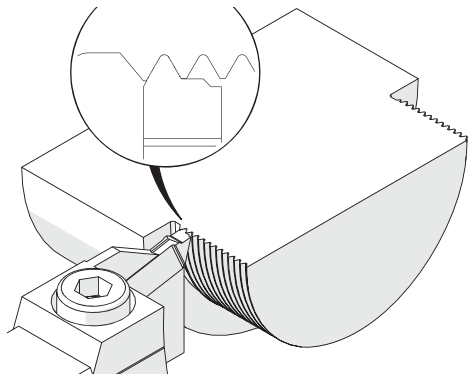
206



Gewinden: Metrisch ISO, außen, Teilprofil  
Threading: Metric ISO, external, Partial Profile

Seite  
Page

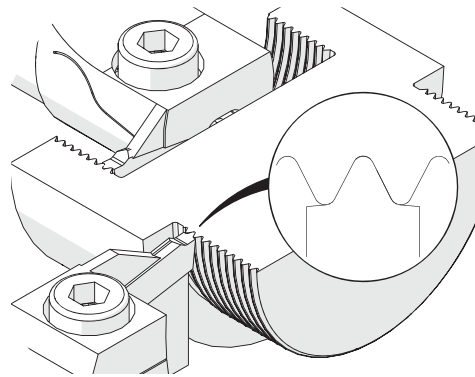
207



Gewinden: Metrisch ISO, außen, Vollprofil  
Threading: Metric ISO, external, Full Profile

Seite  
Page

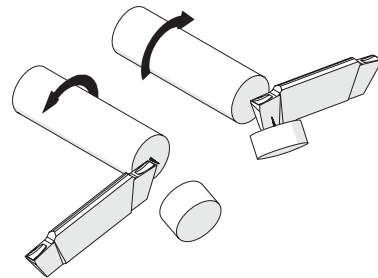
208



Gewinden: Whitworth, Vollprofil  
Threading: Whitworth, Full Profile

Seite  
Page

209



Abstechen  
Part-Off