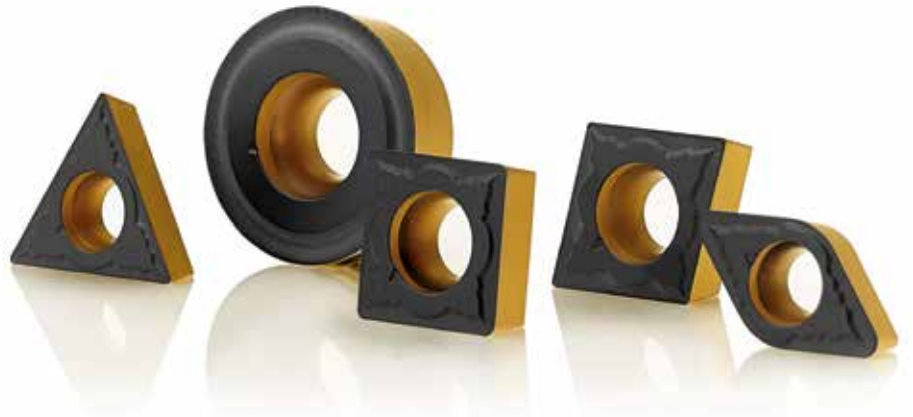


COATING DESCRIPTION

APPLICATION

- External and internal turning
- Roughing to finishing
- Wet and dry machining



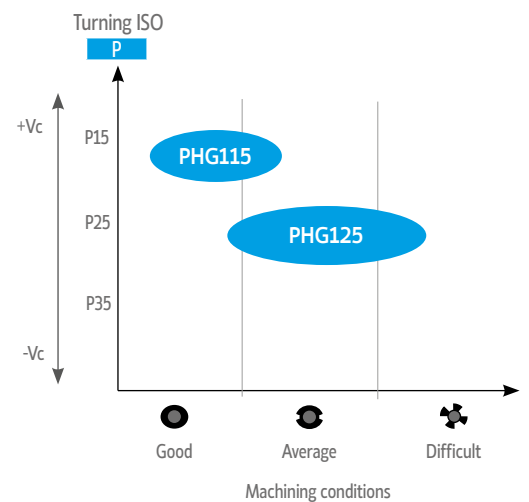
GRADES MAIN FEATURES


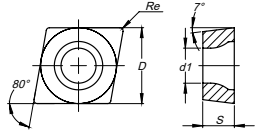

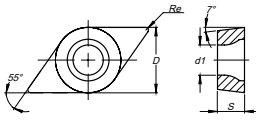




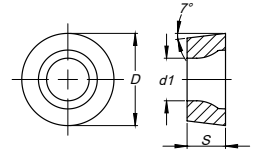



PHG115

- Continuous to light-interrupted cuts
- High cutting speed
- Enables long time machining
- Hard workpiece materials

PHG125

- First choice for the majority of steel turning applications
- Continuous to interrupted cuts


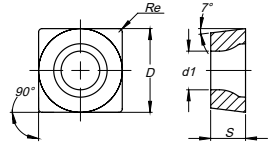

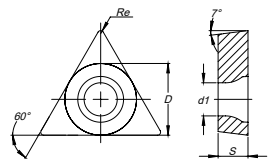


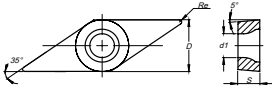


Inserts Pastilhas Plaquetas	(1) Geometry code	(2) Grade code ISO Reference	P		Dimensions (mm) Dimensões (mm) Dimensiones (mm)				Cutting Conditions Condições de Corte Condiciones de Corte					Technical drawing Desenho técnico Dibujo técnico		
			CVD-MT	R2	R3	D	S	Re	d1	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/rev)	Min	Max	Relief angle 7°
			PHG115	PHG125												
 CCMT-MP Medium	1121697	CCMT 060204-MP	○	⊗	6,350	2,38	0,40	2,80	0,64	0,20	2,40	0,11	0,06	0,17		
	1121661	CCMT 060208-MP	○	⊗	6,350	2,38	0,80	2,80	0,64	0,40	2,40	0,18	0,08	0,35		
	1121700	CCMT 09T304-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,40	4,40	0,64	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23		
	1121687	CCMT 09T308-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,80	4,40	0,80	0,50	3,00	0,20	0,10	0,40		
	1121719	CCMT 120404-MP	⊗	⊗	12,700	4,76	0,40	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27		
	1121722	CCMT 120408-MP	⊗	⊗	12,700	4,76	0,80	5,50	0,96	0,60	3,60	0,24	0,12	0,45		
	1121724	CCMT 120412-MP	○	○	12,700	4,76	1,20	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60		
 DCMT-MP Medium	1121681	DCMT 070204-MP	○	○	6,350	2,38	0,40	2,80	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17		
	1121684	DCMT 070208-MP	⊗	○	6,350	2,38	0,80	2,80	0,60	0,38	2,25	0,20	0,08	0,35		
	1121648	DCMT 11T304-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,40	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23		
	1121706	DCMT 11T308-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,80	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40		
	1121708	DCMT 11T312-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	1,20	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60		
 DCMT-FP Finishing	1121713	DCMT 11T308-FP	⊗	○	9,525	3,97	0,80	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40		
 RCMT-RF Roughing to Medium	1123848	RCMT 2507M0-RF	⊗	⊗	25,00	7,94	-	7,20	6,30	2,50	10,00	0,79	0,25	2,50		
 RCMT-RM Roughing to Medium	1123856	RCMT 2006M0-RM	⊗	⊗	20,00	6,35	-	6,50	4,00	2,00	8,00	0,45	0,13	0,63		
 RCMX-RM Roughing to Medium	1123678	RCMX 3209M0-RM	⊗	⊗	32	9,52	-	9,50	6,50	3,20	13,00	1,80	0,80	2,50		
 RCMX-ST Roughing to Medium	1121428	RCMX 2006M0-ST	⊗	○	20	6,35	-	6,50	5,00	2,00	8,00	0,63	0,20	2,00		
 RCMX-RR Roughing to Medium	1123910	RCMX 3009M0-ST	⊗	⊗	30	9,52	-	10,00	7,00	3,00	11,00	0,90	0,30	2,80		
 RCMX-RR Roughing to Medium	1123666	RCMX 3209M0-RR	○	⊗	32	9,52	-	9,50	6,50	3,20	13,00	1,80	0,80	2,50		

⊗ First choice | 1ª Escolha | 1ª Opción

⊗ Stock Itens | Itens de stock

○ Available under request | Disponível sob consulta | Disponible bajo consulta

Inserts Pastilhas Plaquetas	(1) Geometry code	(2) Grade code ISO Reference	P		Dimensions (mm) Dimensões (mm) Dimensiones (mm)				Cutting Conditions Condições de Corte Condiciones de Corte					Technical drawing Desenho técnico Dibujo técnico Relief angle 7°		
			CVD-MT	R2	R3	D	S	Re	d1	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/rev)		Min	Max
			PHG115	PHG125												
 Medium	1121762	SCMT 09T304-MP	○	⊗	9,525	3,97	0,40	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23		
	1121768	SCMT 09T308-MP	○	⊗	9,525	3,97	0,80	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40		
	1121770	SCMT 120404-MP	○	○	12,700	4,76	0,40	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27		
	1121783	SCMT 120408-MP	○	⊗	12,700	4,76	0,80	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45		
	1121785	SCMT 120412-MP	○	○	12,700	4,76	1,20	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60		
 Medium	1121703	TCMT 090204-MP	○	○	5,560	2,38	0,40	2,50	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17		
	1121812	TCMT 090208-MP	○	○	5,560	2,38	0,80	2,50	0,60	0,38	2,25	0,15	0,08	0,23		
	1121970	TCMT 110204-MP	⊗	⊗	6,350	2,38	0,40	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19		
	1121971	TCMT 110208-MP	⊗	⊗	6,350	2,38	0,80	2,80	0,67	0,42	2,50	0,17	0,09	0,26		
	1121972	TCMT 110212-MP	○	○	6,350	2,38	1,20	2,80	0,67	0,50	2,50	0,20	0,10	0,40		
	1121820	TCMT 110304-MP	○	○	6,350	3,18	0,40	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19		
	1121827	TCMT 110308-MP	⊗	○	6,350	3,18	0,80	2,80	0,67	0,42	2,50	0,20	0,09	0,40		
	1121829	TCMT 110312-MP	○	○	6,350	3,18	1,20	2,80	0,67	0,50	2,50	0,30	0,10	0,50		
	1121836	TCMT 16T304-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,40	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,25		
	1121840	TCMT 16T308-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	0,80	4,40	0,80	0,50	3,00	0,22	0,10	0,45		
1121844	TCMT 16T312-MP	⊗	⊗	9,525	3,97	1,20	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60			
1121849	TCMT 220408-MP	○	⊗	12,700	4,76	0,80	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45			
 Finishing	1121962	TCMT 110204-FP	⊗	⊗	6,35	2,38	0,40	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19		
 Medium	1121988	VCMT 160404-MP	⊗	⊗	9,525	4,76	0,40	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20		

⊗ First choice | 1ª Escolha | 1ª Opción ⊗ Stock Items | Itens de stock ○ Available under request | Disponível sob consulta | Disponible bajo consulta

Cofinanciado por:

