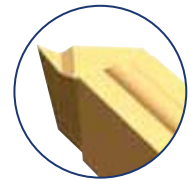
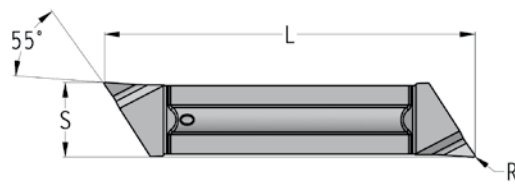


Stechdrehplatten zum Kontur- und Längsdrehen | Inserts for profiling and copying



STD R/L
System P92 P



Vergrößerung | *Enlarged view*

WG301 Bezeichnung Ref.	GF110 NANOSPEED	GF110 HARDSPEED	(C)	L	R	S
	ID-Nr.	ID-Nr.				
STDL 5005	57158	57166	L	25,0	0,05	5,00
STDL 501	57159	57167	L	25,0	0,1	5,00
STDL 502	57160	57168	L	25,0	0,2	5,00
STDR 5005	57162	57170	R	25,0	0,05	5,00
STDR 501	57163	57171	R	25,0	0,1	5,00
STDR 502	57164	57172	R	25,0	0,2	5,00

Bemerkung:

STD R/L wurde speziell entwickelt, für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie:

- Buntmetalle
- Nickellegierungen
- Kunststoffe
- Verbundmaterialien
- Aluminiumlegierungen

STDL/R = polierte Oberfläche scharfschneidend

Comment:

STD R/L has been developed, to machine materials, which are difficult to cut, like:

- nonferrous heavy metals
- nickel alloys
- plastic materials
- composite materials
- aluminum alloys

STDL/R = polished surfaces, sharp cutting edges

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders



S. 114



S. 116



S. 117



S. 159

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016.
Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.

Empfohlene Anwendung der STD R/L Kontur- und Längsdrehplatte

Drehen, Semi-Schlichten und Schlichten

Semi-Schlichten und Schlichten von Planstichen

Turning and clearance cutting

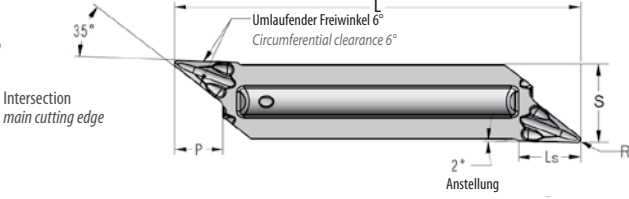
Drehen und Freistechen

Recommended application for finishing profiles

Stechdrehplatten zum Kontur- und Längsdrehen | Inserts for profiling and copying



STV R/L
System P92 P



Vergrößerung | *Enlarged view*

WG301 Bezeichnung Ref.	KM	KM ALUSPEED	KM HYPER SPEED	KM TILOX	()	L	Ls	R	P	S
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.						
STVL 5005	45154	57135	57136	57137	L	25,0	2,5	0,05	2,50	5,00
STVL 501	45034	45018	45026	45121	L	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVL 502	45035	45019	45027	45122	L	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00
STVL 503	56596	57138	57139	57140	L	25,0	2,5	0,3	2,50	5,00
STVL 504	56598	57141	57142	53648	L	25,0	2,5	0,4	2,50	5,00
STVR 5005	45153	57143	57144	57145	R	25,0	2,5	0,05	2,50	5,00
STVR 501	45038	45022	45030	45123	R	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVR 502	45039	45023	45031	45124	R	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00
STVR 503	56599	57146	57147	57148	R	25,0	2,5	0,3	2,50	5,00
STVR 504	56601	57149	57150	54041	R	25,0	2,5	0,4	2,50	5,00

Bemerkung:

STV R/L wurde speziell entwickelt, für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie:

- Buntmetalle
- Nickellegierungen
- Kunststoffe
- Verbundmaterialien
- Aluminiumlegierungen

STVL/R = polierte Oberfläche scharfschneidend

Comment:

STV R/L has been developed, to machine materials, which are difficult to cut, like:

- nonferrous heavy metals
- nickel alloys
- plastic materials
- composite materials
- aluminum alloys

STVL/R = polished surfaces, sharp cutting edges

Passende Werkzeuge | Fitting tool holders



S. 114



S. 116

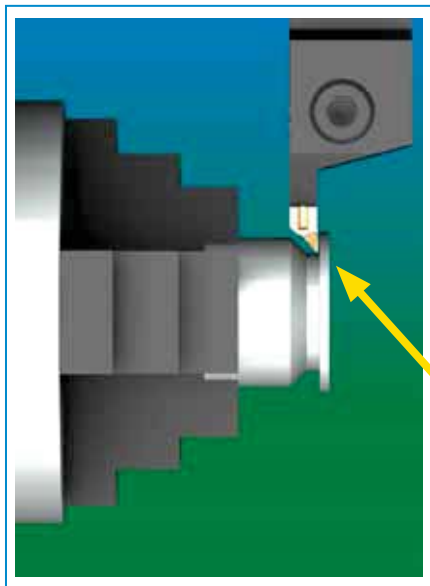


S. 117



S. 159

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016.
Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.



Empfohlene Anwendung der STV R/L Kontur- und Längsdrehplatte

Drehen, Semi-Schlichten und Schlichten

Semi-Schlichten und Schlichten von Planstichen
Turning and clearance cutting

Drehen und Freistechen

Recommended application for finishing profiles

