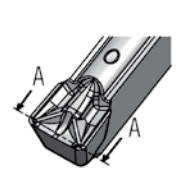
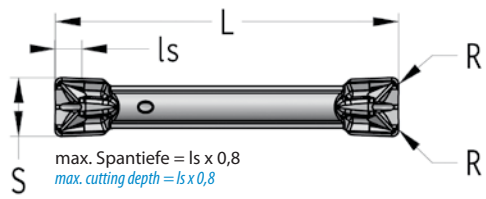


**Stechdrehplatten zum Einstechen, Längsdrehen und Abstechen**  
**Inserts for grooving, turning and parting off**



**ETNZ**  
System P92



Vergrößerung | Enlarged view

WG 300 Bezeichnung   Ref.	GF110 TILOX	GF110 Hardspeed	(C)	Anwendung	L <sup>+/-0,20</sup>	ls	R	S
ETNZ 3.504	54198	54199	N	R	20,50	3,5	0,4	3,50 <sup>±0,075</sup>
ETNZW 3.304	54190	54193	N	M	20,30	3,5	0,4 W	3,30 <sup>±0,05</sup>
ETNZG 3.002	54195	54196	N	F	20,00	3,5	0,2	3,00 <sup>±0,05</sup>
ETNZ 4.504	50594	50596	N	R	20,50	3,5	0,4	4,50 <sup>±0,075</sup>
ETNZW 4.304	50605	50607	N	M	20,30	3,5	0,4 W	4,30 <sup>±0,05</sup>
ETNZG 4.002	50599	50601	N	F	20,00	3,5	0,2	4,00 <sup>±0,05</sup>

**Passende Werkzeuge**  
Fitting tool holders

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016.  
 Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.



Anwendungserläuterungen   Application comments			Nebenschneidenverlauf A - A Profile of minor cutting edges
<b>R</b>	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials.</i>	Nebenschneiden und Radiusbereich sind durch eine Nullgradfase x 0,2 mm gekennzeichnet. Dadurch wird Kolkverschleiß verhindert oder stark reduziert. <i>The minor cutting edges and the radius area are marked through a zero degree chamfer x 0,2 mm. Crater wear will be reduced significantly.</i>	
<b>M</b>	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials.</i>	Nebenschneiden sowie der WIPER Radiusbereich sind scharf schneidend und gekennzeichnet durch eine stabile Nullgradfase x 0,1 mm. Die polierte Spanstufenfläche wirkt der Wärmeentwicklung und dem Kolkverschleiß entgegen. <i>The minor cutting edges and the WIPER Edge are sharp and are marked by a stable zero degree chamfer x 0,1 mm. The polished geometry reduce heat development and crater wear.</i>	
<b>F</b>	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien, auch Titan-Werstoffe und NE-Metalle. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials, also for Titanium and nonferrous materials</i>	Nebenschneiden sowie der Radiusbereich sind scharf schneidend. Die polierte Spanstufenfläche wirkt der Wärmeentwicklung, dem Kolkverschleiß und Aufbackungen entgegen. <i>The minor cutting edges and the radius area are sharp. The polished geometry reduce heat development, crater wear and built-up edges.</i>	

**WIPER Geometrie**

ETNZW 3.304 GF 110 TILOX und  
 ETNZW 4.304 GF 110 HARDSPEED

sind Neuheiten im Stechen und Stechdrehen.  
*are new inserts for grooving and turning.*



Die **WIPER** Geometrie erzeugt hervorragende Drehflächen in Feinschlicht-Qualität; wobei hohe Schnittparameter gefahren werden. Dieses Teil wurde mit  $V_c = 150 \text{ m/min}$  und  $f = 0,2 - 0,5 \text{ mm/U}$  gedreht.  
*The WIPER geometry generates excellent surfaces in finishing quality even if you use high cutting parameters. This component was machined with  $V_c = 150 \text{ m/min}$  and  $f = 0,2 - 0,5 \text{ mm/rev}$ .*