

Precision meets Motion



EWS . TAPMATIC

**Hightspeed Gewindeschneiden mit
Reversierungs-Kinematik**

High speed tapping with reversing
kinematics

EWS
Tool Technologies



EWS . TAPMATIC

Highspeed Gewindeschneiden mit Reversierungs-Kinematik
High speed tapping with reversing kinematics

Eigenschaften / Features

- Automatische Drehrichtungsumkehr
automatic reversal
- Längenausgleich auf Zug
self-feed (tension-compression)
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
constant speed tapping

Vorteile / Advantages

- Reduzierung der Bearbeitungszeit bis zu 50%
reduction of cycle time up to 50%
- Steigerung der Produktionskapazität
increase of production capacity
- Erhöhung der Standzeit des Gewindewerkzeugs um das 3-fache
tap life tripled
- Maschinenschonung (Vermeidung der Spindelumschaltung)
less machine wear (no spindle reversals)
- Rund 75% Stromersparnis durch Wegfall von Abbremsen und Anfahren der Maschine
roughly 75% energy savings by constant speed tapping



Verfügbarkeit / Availability

- **Radiale Gewindeschneidapparate RSR / Radial Tapping Attachment RSR**
Schneidbereich / capacity: M4,5-M12
Drehzahl 1/min / max rpm: 2500 i = 1,5:1
- **Axiale Gewindeschneidapparate ASR / Axial Tapping Attachment ASR**
Schneidbereich / capacity: M4,5-M12
Drehzahl 1/min / max rpm: 2500 i = 1:1

Stand / Updated : 05/2015