

Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

3 Schneiden... Präzision. Effizienz. Wirtschaftlichkeit.
3 Cutting Edges... Precision. Efficiency. Cost Effectiveness.



Wirtschaftlichkeit und Präzision sind kein Widerspruch.
Dieses System ist ein ideales Beispiel dafür:

Es bietet das bewährte Maß an Präzision und paart diese, durch die geschraubte Spannung der dreischneidigen Wendeschneidplatte, mit Leistungsfähigkeit und Stabilität.

Nettoschneidenpreise ab 3,00 EUR netto pro geschliffener Schneide runden das Konzept ab. Vergleichen Sie unsere Systeme mit den Angeboten unserer Wettbewerber.

We believe that Efficiency and Precision at the same time is no goal conflict. This tool system is the best example:

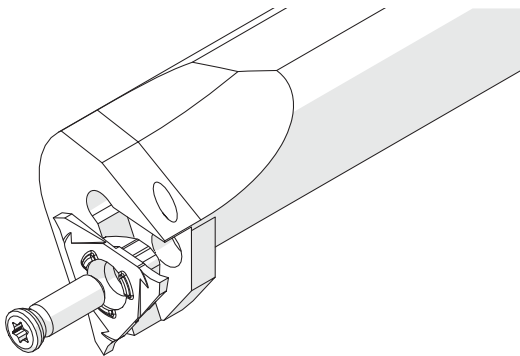
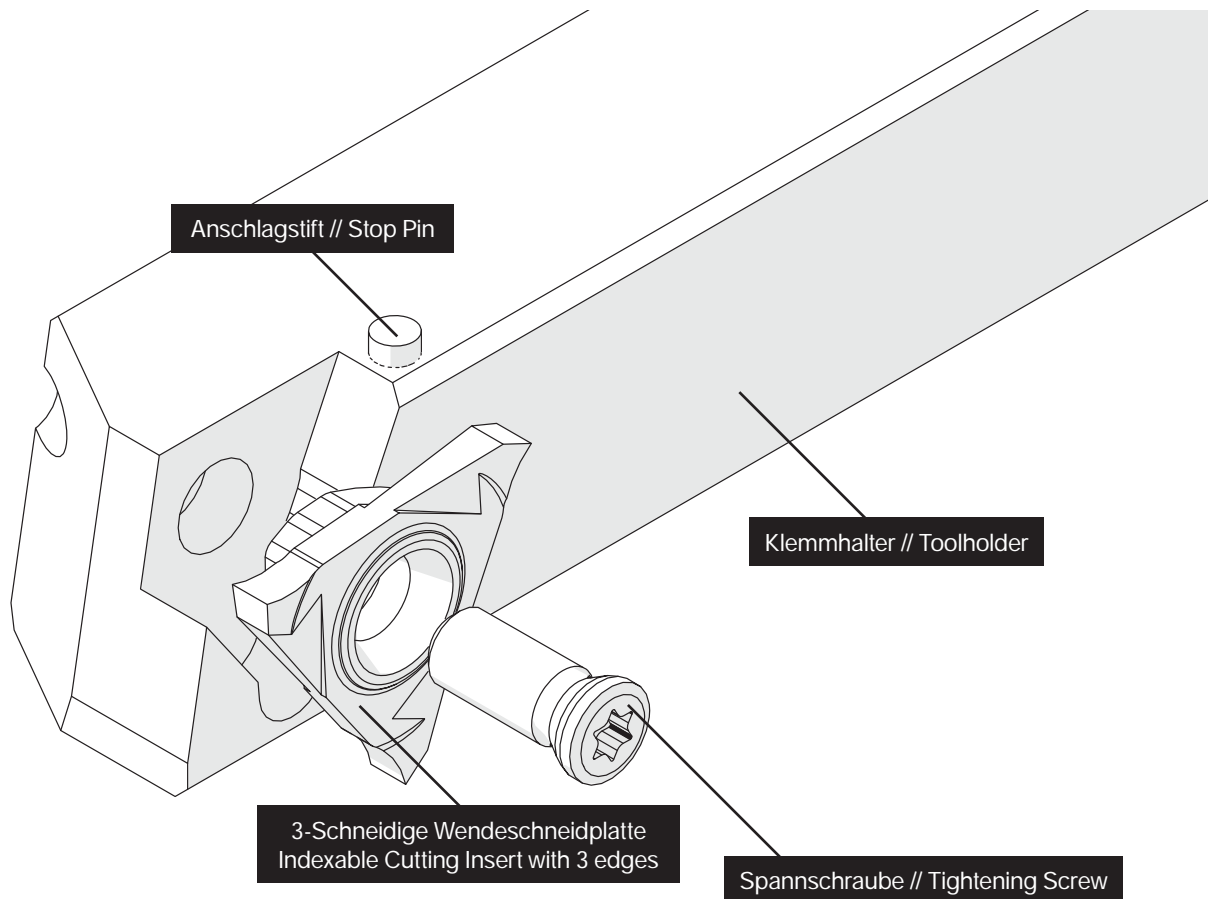
It offers reliable precision and combines it with stability and performance through a bolted fixation of the tripple-edged cutting insert.

The tool concept is enhanced by Cutting inserts available from only 3 EUR net per ground cutting edge. Compare this system with our competitors products.

Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
Please read the General Instructions for use on Page

344



Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung
Available for internal and external Applications

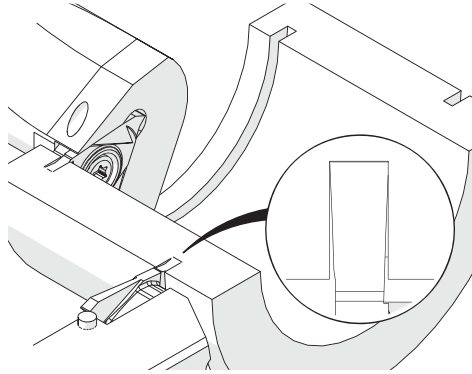
Außen // External
Maximale Stechtiefe 5,0 mm
Maximum Cutting Depth 5,0 mm

Innen // Internal
Ab Bohrungsdurchmesser 41,0 mm
As of bore diameter 41,0 mm

Standardanwendungen Standard Applications

Seite
Page

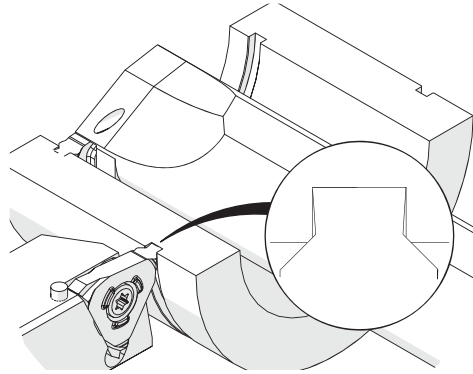
227



Stechdrehen, Sicherungsringnuten
Grooving, Circlip Ring Grooves

Seite
Page

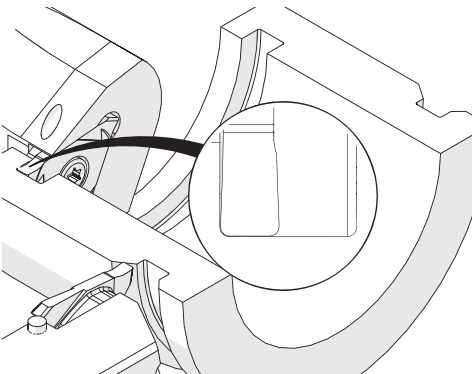
229



Stechdrehen, Sicherungsringnuten mit Fassung
Grooving, Circlip Ring Grooves with Chamfer

Seite
Page

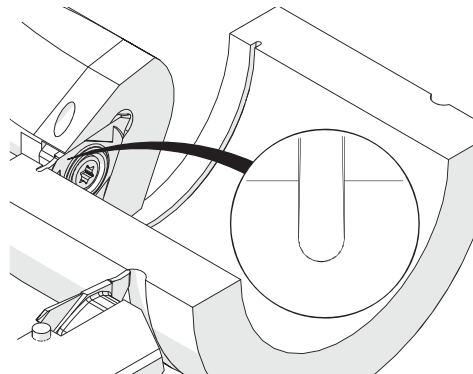
230



Einstecken und Profildrehen
Grooving and Profiling

Seite
Page

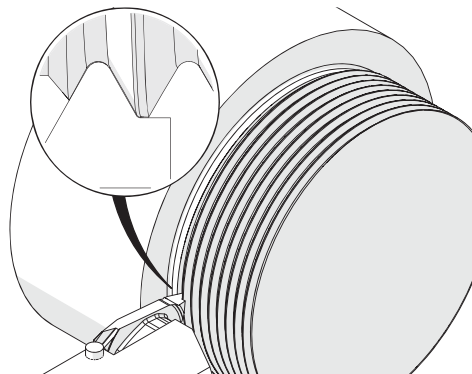
233



Einstecken und Profildrehen, Vollradius
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite
Page

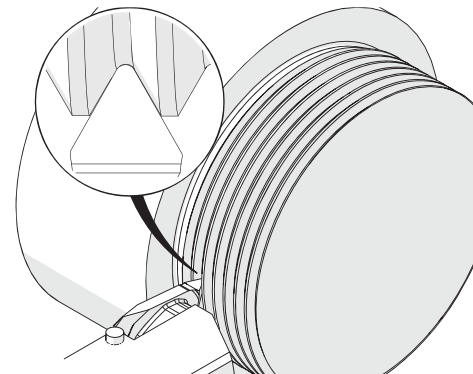
234



Gewinden: Metrisch ISO, Außen, Vollprofil
Threading: Metric ISO, External, Full Profile

Seite
Page

235

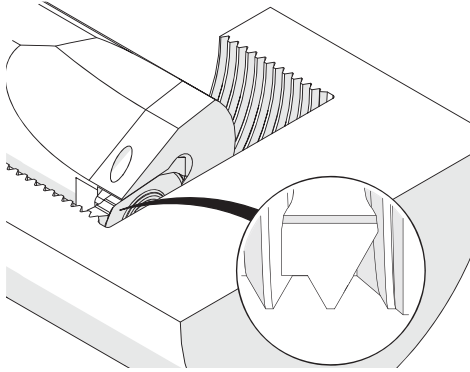


Gewinden: Metrisch ISO, Außen, Teilprofil
Threading: Metric ISO, External, Partial Profile

Standardanwendungen Standard Applications

Seite
Page

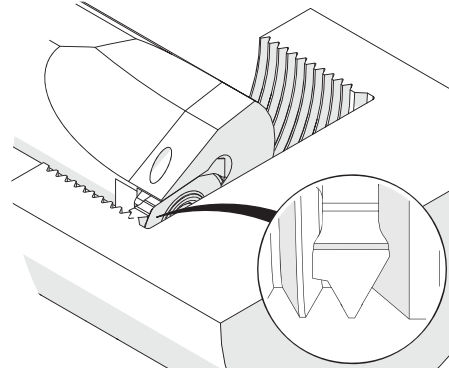
236



Gewinden: Metrisch ISO, Innen, Vollprofil
Threading: Metric ISO, Internal, Full Profile

Seite
Page

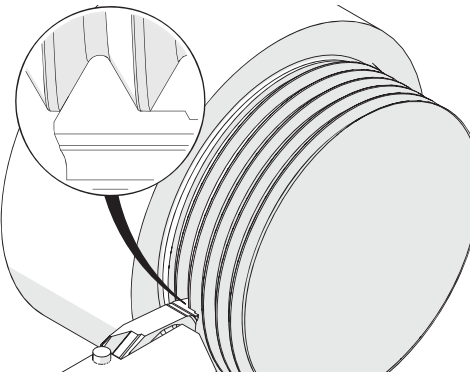
237



Gewinden: Metrisch ISO, Innen, Teilprofil
Threading: Metric ISO, Internal, Partial Profile

Seite
Page

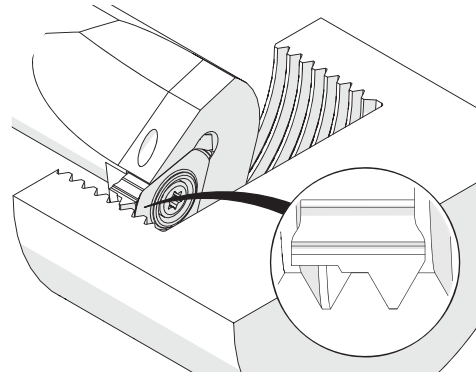
238



Gewinden: UN, Außen, Vollprofil
Threading: UN, External, Full Profile

Seite
Page

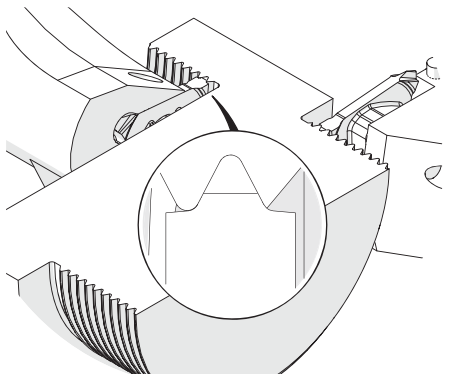
239



Gewinden: UN, Innen, Vollprofil
Threading: UN, Internal, Full Profile

Seite
Page

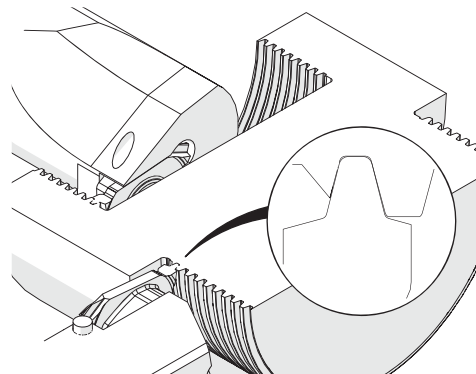
240



Gewinden: Whitworth, Vollprofil
Threading: Whitworth, Full Profile

Seite
Page

241

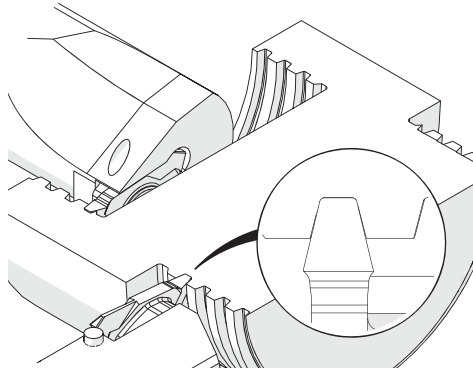


Gewinden: Trapezgewinde, Teilprofil
Threading: Trapezoidal Thread, Partial Profile

Standardanwendungen Standard Applications

Seite
Page

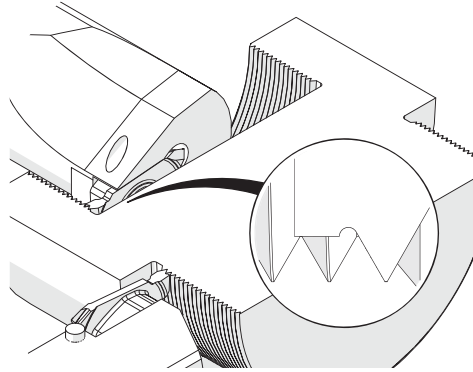
242



Gewinden: ACME, Teilprofil
Threading: ACME, Partial Profile

Seite
Page

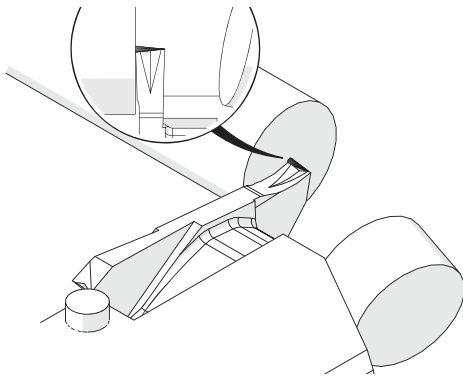
243



Gewinden: NPT, Vollprofil
Threading: NPT, Full Profile

Ab Seite
As of Page

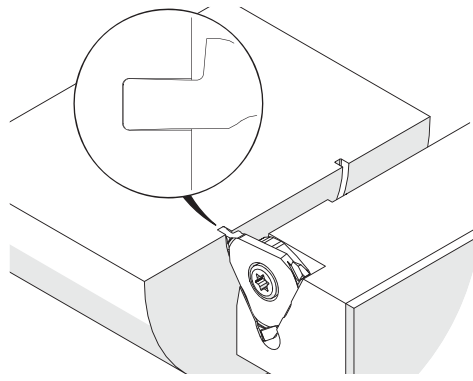
244



Abstechen
Part-Off

Ab Seite
As of Page

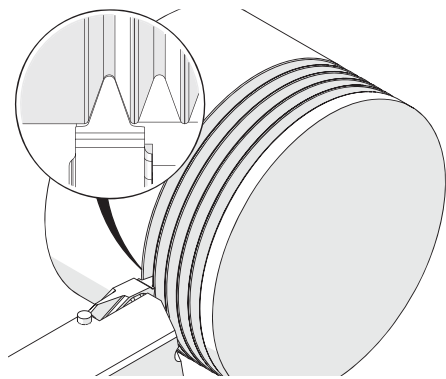
248



Axialstechen
Face Grooving

Seite
Page

252



Poly-V-Riemennuten
Poly-V-Belt Grooves

Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

Zweischneidig in Bohrungen ab Ø 24,5 mm.
Two cutting edges in bores as of Ø 24,5 mm.



Werkzeugsystem bestehend aus zweischneidigen Hartmetall-Schneidplatten und Stahlträgerwerkzeug. Einsetzbar in Bohrungen ab Ø 24,5 mm.

Das Schneidwerkzeug, und in speziellem Maße die Schneide, ist auf optimale Spankontrolle und Leistung ausgelegt.

Das spezielle Design des Plattensitzes begünstigt eine optimale Kraftaufnahme und Stabilität.

Tool system of double-edged Carbide insert and steel Toolholder. For use in bores as of Ø 24,5 mm.

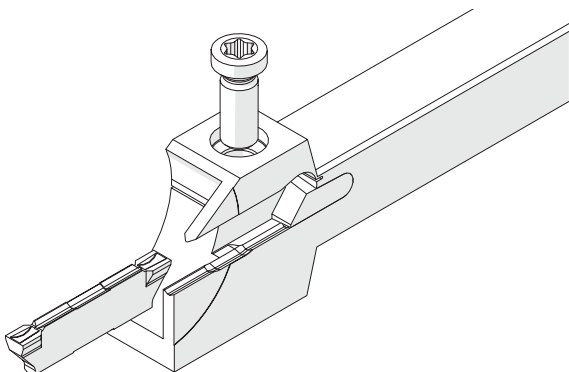
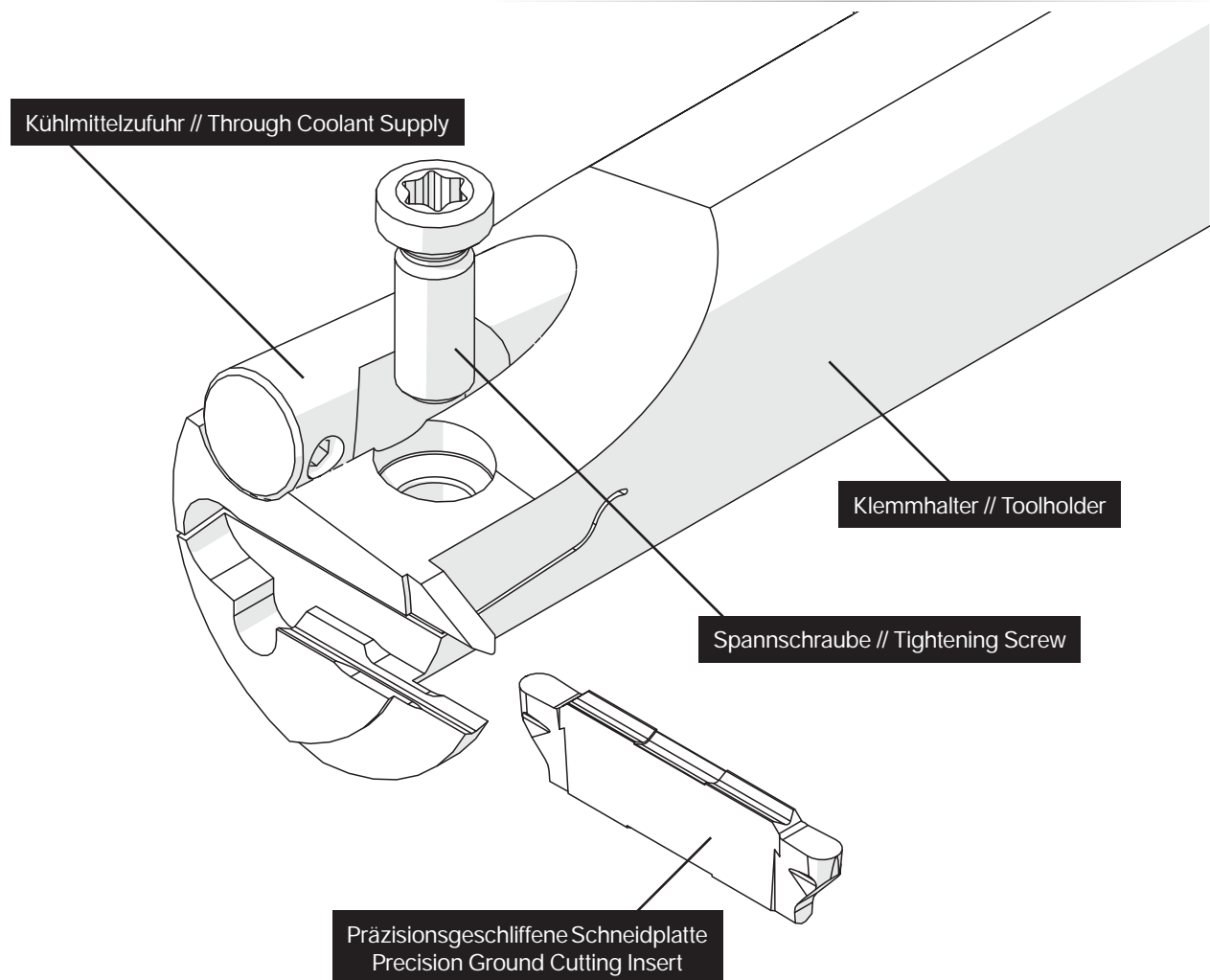
The Cutting insert and especially the cutting edge, was designed to offer best chip control and improved performance in bores.

The special insert seat design enhances the overall stability and cutting force absorption and leads to improved results.

Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
Please read the General Instructions for use on Page

344



Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung
Available for internal and external Applications

Innen // Internal

Ab Bohrungsdurchmesser 24,5 mm
As of bore diameter 24,5 mm

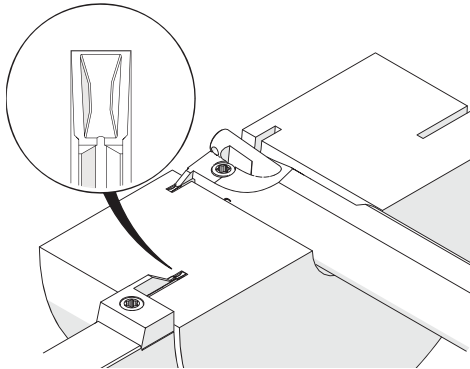
Außen // External

Maximale Stechtiefe 18,0 mm
Maximum Cutting Depth 18,0 mm

Standardanwendungen Standard Applications

Seite
Page

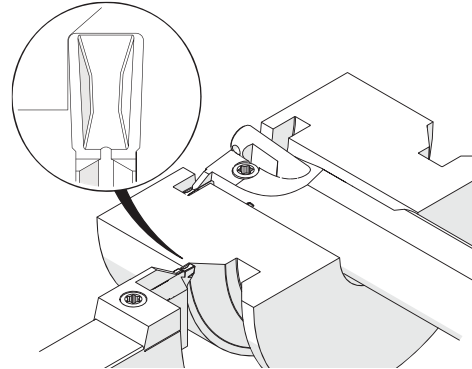
179



Stechdrehen, Sicherungsringnuten
Grooving, Circlip Ring Grooves

Seite
Page

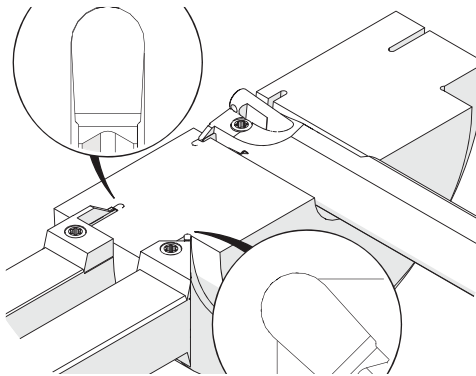
180



Einstecken und Profildrehen
Grooving and Profiling

Seite
Page

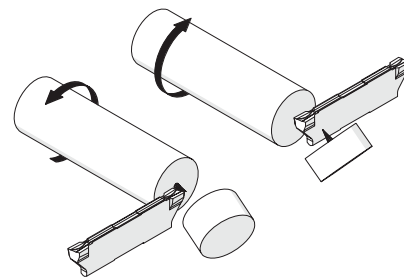
181



Einstecken und Profildrehen, Vollradius
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite
Page

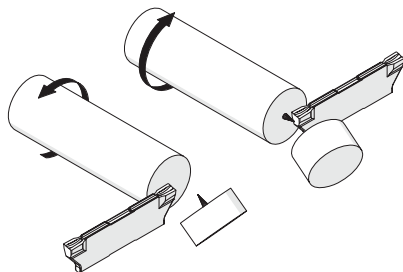
182



Abstechen
Part-Off

Seite
Page

183



Abstechen
Part-Off

Das Werkzeugsystem im Überblick The Tool System Overview

Für höhere Stechtiefen.
For higher cutting depths.



Werkzeugsystem bestehend aus zweiseitiger Hartmetall-Wendeschneidplatte und stabilen Trägerwerkzeugen.

26,0 mm mögliche Stechtiefe bei der Außenbearbeitung. Innenbearbeitung ab Ø 38,0 mm.

Verschiedene geschliffene und gesinterte Spanformgeometrien verfügbar.

Tool system of double-edged indexable carbide cutting insert and strong toolholders for demanding applications.

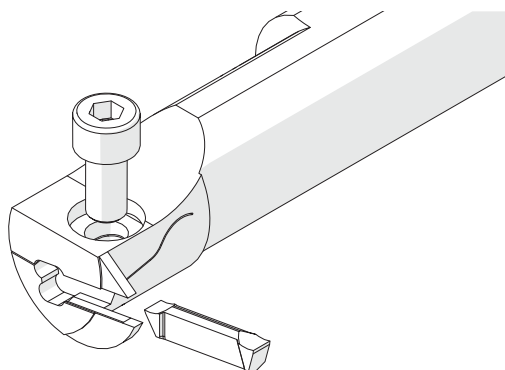
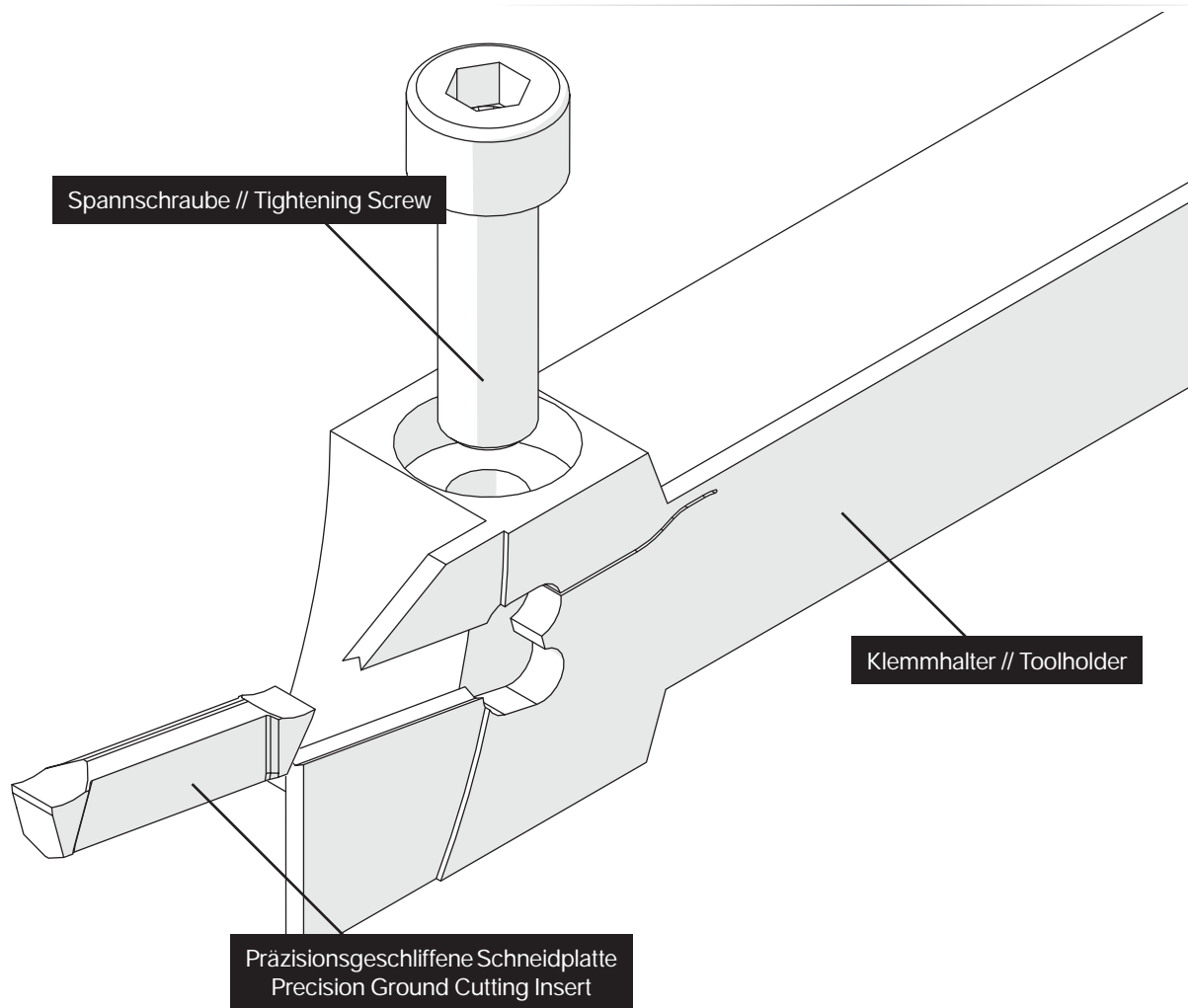
Possible depths of cut up to 26,0 mm for external applications. Internal Applications as of 38,0 mm.

Different ground and sintered Cutting Edge Geometries available.

Das System im Detail The System Details

Bitte beachten Sie die allgemeinen Gebrauchshinweise auf Seite
Please read the General Instructions for use on Page

344



Verfügbar für die Innen- und Außenbearbeitung
Available for internal and external Applications

Innen // Internal

Ab Bohrungsdurchmesser 38,0 mm
As of bore diameter 38,0 mm

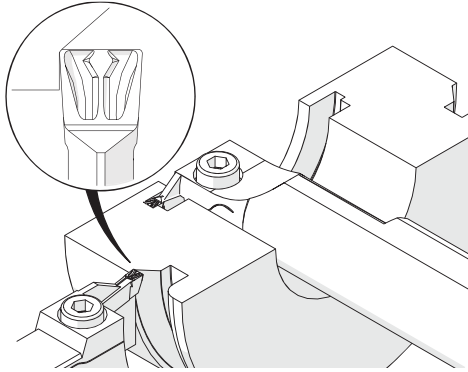
Außen // External

Maximale Stechtiefe 26,0 mm
Maximum Cutting Depth 26,0 mm

Standardanwendungen Standard Applications

Ab Seite
As of Page

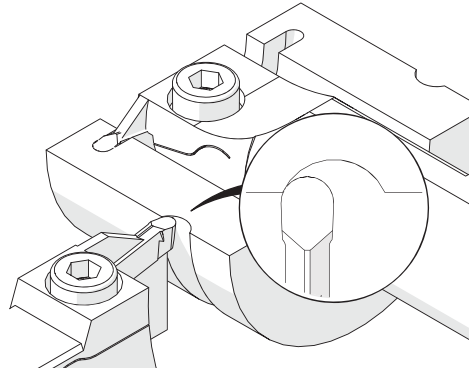
201



Einstecken und Profildrehen
Grooving and Profiling

Seite
Page

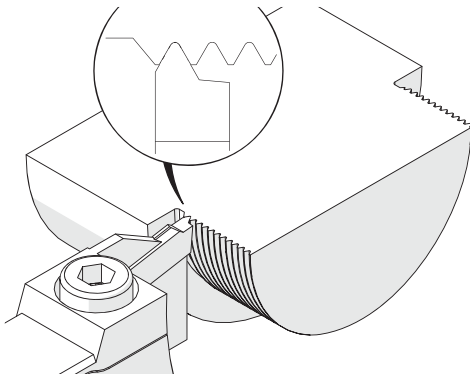
205



Einstecken und Profildrehen, Vollradius
Grooving and Profiling, Full Radius

Seite
Page

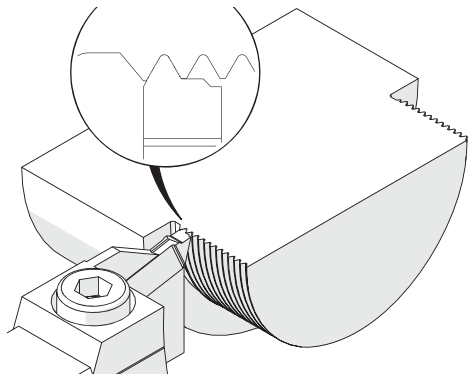
206



Gewinden: Metrisch ISO, außen, Teilprofil
Threading: Metric ISO, external, Partial Profile

Seite
Page

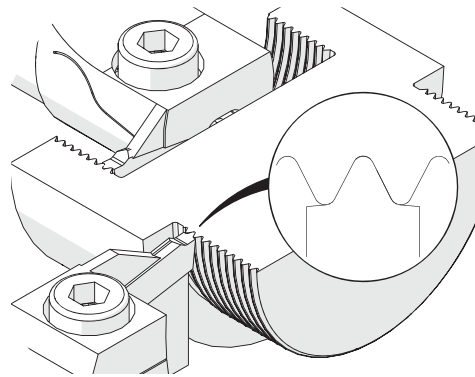
207



Gewinden: Metrisch ISO, außen, Vollprofil
Threading: Metric ISO, external, Full Profile

Seite
Page

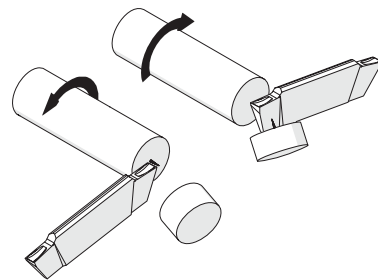
208



Gewinden: Whitworth, Vollprofil
Threading: Whitworth, Full Profile

Seite
Page

209



Abstechen
Part-Off