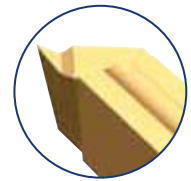
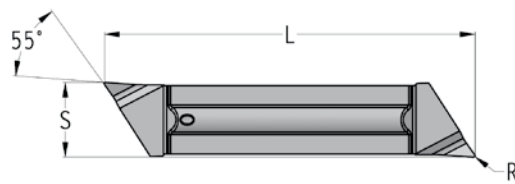


**Stechdrehplatten zum Kontur- und Längsdrehen | Inserts for profiling and copying**



**STD R/L**  
System P92 P



Vergrößerung | *Enlarged view*

WG301 Bezeichnung   Ref.	GF110 NANOSPEED	GF110 HARDSPEED	(C)	L	R	S
	ID-Nr.	ID-Nr.				
STDL 5005	57158	57166	L	25,0	0,05	5,00
STDL 501	57159	57167	L	25,0	0,1	5,00
STDL 502	57160	57168	L	25,0	0,2	5,00
STDR 5005	57162	57170	R	25,0	0,05	5,00
STDR 501	57163	57171	R	25,0	0,1	5,00
STDR 502	57164	57172	R	25,0	0,2	5,00

**Bemerkung:**

STD R/L wurde speziell entwickelt, für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie:

- Buntmetalle
- Nickellegierungen
- Kunststoffe
- Verbundmaterialien
- Aluminiumlegierungen

STDL/R = polierte Oberfläche scharfschneidend

**Comment:**

STD R/L has been developed, to machine materials, which are difficult to cut, like:

- nonferrous heavy metals
- nickel alloys
- plastic materials
- composite materials
- aluminum alloys

STDL/R = polished surfaces, sharp cutting edges

**Passende Werkzeuge | Fitting tool holders**



S. 114



S. 116



S. 117



S. 159

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016.  
*Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.*

**Empfohlene Anwendung der STD R/L Kontur- und Längsdrehplatte**

Drehen, Semi-Schlichten und Schlichten

Semi-Schlichten und Schlichten von Planstichen

*Turning and clearance cutting*

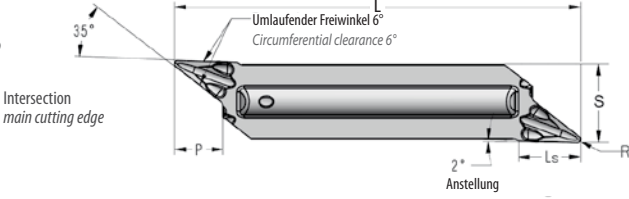
Drehen und Freistechen

**Recommended application for finishing profiles**

**Stechdrehplatten zum Kontur- und Längsdrehen | Inserts for profiling and copying**



**STV R/L**  
System P92 P



Vergrößerung | *Enlarged view*

WG301 Bezeichnung   Ref.	KM	KM ALUSPEED	KM HYPER SPEED	KM TILOX	( )	L	Ls	R	P	S
	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.	ID-Nr.						
STVL 5005	45154	57135	57136	57137	L	25,0	2,5	0,05	2,50	5,00
STVL 501	45034	45018	45026	45121	L	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVL 502	45035	45019	45027	45122	L	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00
STVL 503	56596	57138	57139	57140	L	25,0	2,5	0,3	2,50	5,00
STVL 504	56598	57141	57142	53648	L	25,0	2,5	0,4	2,50	5,00
STVR 5005	45153	57143	57144	57145	R	25,0	2,5	0,05	2,50	5,00
STVR 501	45038	45022	45030	45123	R	25,0	2,5	0,1	2,50	5,00
STVR 502	45039	45023	45031	45124	R	25,0	2,5	0,2	2,50	5,00
STVR 503	56599	57146	57147	57148	R	25,0	2,5	0,3	2,50	5,00
STVR 504	56601	57149	57150	54041	R	25,0	2,5	0,4	2,50	5,00

**Bemerkung:**

STV R/L wurde speziell entwickelt, für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie:

- Buntmetalle
- Nickellegierungen
- Kunststoffe
- Verbundmaterialien
- Aluminiumlegierungen

STVL/R = polierte Oberfläche scharfschneidend

**Comment:**

STV R/L has been developed, to machine materials, which are difficult to cut, like:

- nonferrous heavy metals
- nickel alloys
- plastic materials
- composite materials
- aluminum alloys

STVL/R = polished surfaces, sharp cutting edges

**Passende Werkzeuge | Fitting tool holders**



S. 114



S. 116

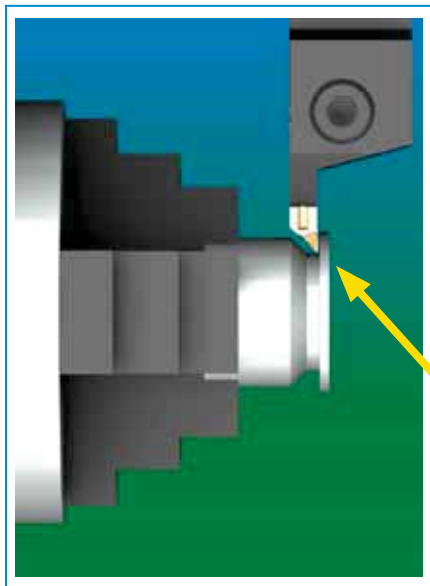


S. 117



S. 159

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016. Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.



**Empfohlene Anwendung der STV R/L Kontur- und Längsdrehplatte**

Drehen, Semi-Schlichten und Schlichten

Semi-Schlichten und Schlichten von Planstichen  
*Turning and clearance cutting*

Drehen und Freistechen

**Recommended application for finishing profiles**

