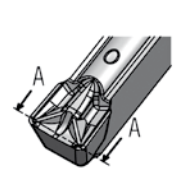
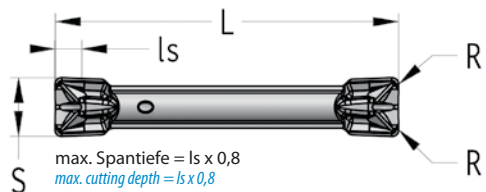


Stechdrehplatten zum Einstechen, Längsdrehen und Abstechen
Inserts for grooving, turning and parting off



ETNZ
System P92

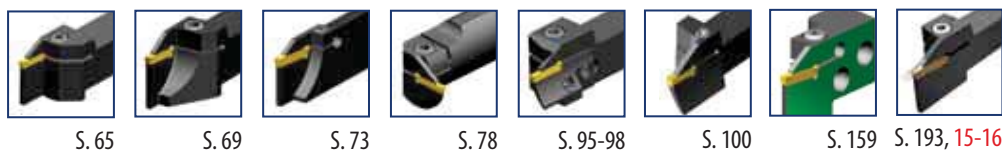


Vergrößerung | Enlarged view

WG 300 Bezeichnung Ref.	GF110 TILOX	GF110 Hardspeed	(C)	Anwendung	L ^{+/-0,20}	ls	R	S
ETNZ 3.504	54198	54199	N	R	20,50	3,5	0,4	3,50 ^{±0,075}
ETNZW 3.304	54190	54193	N	M	20,30	3,5	0,4 W	3,30 ^{±0,05}
ETNZG 3.002	54195	54196	N	F	20,00	3,5	0,2	3,00 ^{±0,05}
ETNZ 4.504	50594	50596	N	R	20,50	3,5	0,4	4,50 ^{±0,075}
ETNZW 4.304	50605	50607	N	M	20,30	3,5	0,4 W	4,30 ^{±0,05}
ETNZG 4.002	50599	50601	N	F	20,00	3,5	0,2	4,00 ^{±0,05}

Passende Werkzeuge
Fitting tool holders

Schwarz gekennzeichnete Seitenangaben beziehen sich auf den GripLock Katalog 2016.
 Page references, which are black marked refer to GripLock catalogue 2016.



Anwendungserläuterungen Application comments			Nebenschneidenverlauf A - A Profile of minor cutting edges
R	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials.</i>	Nebenschneiden und Radiusbereich sind durch eine Nullgradfase x 0,2 mm gekennzeichnet. Dadurch wird Kolkverschleiß verhindert oder stark reduziert. <i>The minor cutting edges and the radius area are marked through a zero degree chamfer x 0,2 mm. Crater wear will be reduced significantly.</i>	
M	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials.</i>	Nebenschneiden sowie der WIPER Radiusbereich sind scharf schneidend und gekennzeichnet durch eine stabile Nullgradfase x 0,1 mm. Die polierte Spanstufenfläche wirkt der Wärmeentwicklung und dem Kolkverschleiß entgegen. <i>The minor cutting edges and the WIPER Edge are sharp and are marked by a stable zero degree chamfer x 0,1 mm. The polished geometry reduce heat development and crater wear.</i>	
F	Einstechen, Längsdrehen und Abstechen von schwer zerspanbaren Materialien, auch Titan-Werstoffe und NE-Metalle. <i>Grooving, turning and parting off for difficult to cut materials, also for Titanium and nonferrous materials</i>	Nebenschneiden sowie der Radiusbereich sind scharf schneidend. Die polierte Spanstufenfläche wirkt der Wärmeentwicklung, dem Kolkverschleiß und Aufbackungen entgegen. <i>The minor cutting edges and the radius area are sharp. The polished geometry reduce heat development, crater wear and built-up edges.</i>	

WIPER Geometrie

ETNZW 3.304 GF 110 TILOX und
 ETNZW 4.304 GF 110 HARDSPEED

sind Neuheiten im Stechen und Stechdrehen.
are new inserts for grooving and turning.

Die **WIPER** Geometrie erzeugt hervorragende Drehflächen in Feinschlicht-Qualität; wobei hohe Schnittparameter gefahren werden. Dieses Teil wurde mit $V_c = 150 \text{ m/min}$ und $f = 0,2 - 0,5 \text{ mm/U}$ gedreht.
The WIPER geometry generates excellent surfaces in finishing quality even if you use high cutting parameters. This component was machined with $V_c = 150 \text{ m/min}$ and $f = 0,2 - 0,5 \text{ mm/rev}$.